

Opcenter APS pomaga producentom z branży FMCG przewyższyć oczekiwania klientów

Nowe trendy

Klienci się zmieniają:

- Oczekują spersonalizowanych produktów
- Liczą na bezproblemową dostępność
- Bardziej interesują się kwestiami wpływu na środowisko



Rynek stale ewoluuje:

- Zmiany sezonowe i ekonomiczne prowadzą do znaczących wahań popytu
- Nowe regulacje i standardy
- Rosnąca konkurencja



Nowe wyzwania

Producenci działają pod presją

- Konieczność zrównoważenia popytu, podaży oraz możliwości produkcyjnych
- Potrzeba szybkiej reakcji na nieprzewidziane zmiany
- Zmniejszające się partie/mniejsza liczba produktów i częstsze operacje przeobrażenia
- Konieczność skutecznego prognozowania/planowania produkcji
- Ścisłe regulacje dotyczące alergenów wymagają sprawnego zarządzania ograniczeniami i optymalizacji sekwencji produkcyjnych
- Liczne rodzaje opakowań i trudności z koordynacją harmonogramów produkcji
- Problemy z oceną wpływu sezonowych zmian na główny harmonogram produkcji (MPS) i konieczność dostosowania możliwości produkcyjnych
- Ograniczenie liczby operacji czyszczenia na miejscu (CIP) w celu maksymalnego wykorzystania sprzętu
- Odpowiednia synchronizacja pracy zespołów laboratoryjnych i produkcyjnych



Jak może pomóc system APS?

Planowanie

- Co należy wyprodukować?
- Kiedy ma nastąpić produkcja?
- Ile produktów trzeba przygotować?
- Gdzie odbędzie się produkcja?
- Jakie sprzęty i surowce są potrzebne?



Nadchodzące dni, tygodnie i miesiące

Harmonogramowanie

- Jak najlepiej przygotować produkt?
- Sekwencjonowanie
- Synchronizacja
- Priorytety, ograniczenia i konflikty
- Monitorowanie realizacji
- Zarządzanie zmianami
- Potencjalne scenariusze

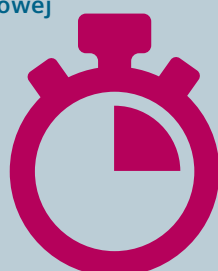


Najbliższe minuty, godziny i dni

Korzyści z pracy w systemie Opcenter APS

Zalety

- Wsparcie podejmowania decyzji dotyczących strategii długofalowej
- Zbilansowanie i optymalizacja możliwości produkcyjnych
- Szybkie generowanie głównego harmonogramu produkcji
- Możliwość szybkiej reakcji na wahania popytu



Zalety

- Lepsze wykorzystanie zasobów
- Krótszy czas konfiguracji i przeobrażenia
- Mniejsze obciążenie magazynów i ograniczenie produkcji w toku (WIP)
- Szczegółowy wgląd w możliwości produkcyjne
- Szybsze modelowanie potencjalnych scenariuszy
- Wyższa terminowość dostaw



Aby uzyskać więcej informacji, wejdź na stronę [siemens.com/opcenter](https://www.siemens.com/opcenter)