



**SIEMENS**

*Ingenuity for life*



**Digital Enterprise  
Connection 2019**

**Starten Sie die digitale Transformation jetzt!**

**Mittwoch, 22. Mai 2019**

**Schloss Mondsee**

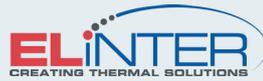
[www.siemens.at/DEC-2019](http://www.siemens.at/DEC-2019)

Ab 08:15 Uhr	<b>Empfang &amp; Kaffee/Frühstück</b>
09:00 Uhr	<b>Plenum Sessions</b>
<b>Begrüßung</b>	
<i>Hermann Kaineder, Geschäftsführer Siemens Industry Software Österreich und Schweiz</i>	
<b>PLM Systemeinführung bei Pollmann International GmbH</b>	
Die zunehmenden technischen Anforderungen und die Globalisierung erforderten 2013 die Einführung einer PLM Plattform und die Umstellung auf eine durchgängige CAX-Systemlandschaft. Die Firma Pollmann entschied sich für Siemens-Lösungen. Erfahren sie hier die Hintergründe der Einführung und die heutigen Auswirkungen auf das gesamte Unternehmen.	
<i>Markus Stocklasser, Manager Design Engineering, Pollmann International GmbH</i> <i>Markus Hiess, Administration PLM/CAD, Pollmann International GmbH</i>	
<b>Limbic Chair</b>	
Neue bahnbrechende Technologie, nicht nur für CAD- und Virtual Reality (VR) –Anwendungen <i>Dr. med. Patrik Künzler, CEO, Limbic Life AG</i>	
10:20 Uhr	<b>PAUSE</b>
10:35 Uhr	<b>Break Out Sessions</b>
<b>Glühende Überraschung/Frühe Wärmesimulation in der Produktentwicklung</b>	
Frühzeitige Vorhersage von Hotspots an Maschinen und elektronischen Geräten. Live Simulation von A-Z (Wärme und Strömung) direkt in NX mit leicht verständlicher Auswertung. Simulation einer elektrischen Endstufe im Kunststoffgehäuse mit oder ohne Lüfter. Smarte Optimierung lange vor dem ersten Prototypen!	
<i>Sven Klett, CTO bei ELiNTER AG</i>	
<b>Solid Edge Portfolio Overview</b>	
What's New. New portfolio elements, enhancements and roadmap. <i>Dan Staples, Siemens PLM Software</i>	
<b>Bogie 4.0 die Digitalisierung von Schienenfahrzeugen</b>	
Die Digitalisierung von Fahrwerken ermöglicht die Optimierung von Instandhaltungsprozessen und ist Grundvoraussetzung für das autonome Fahren von Schienenfahrzeugen. Mit TC wurde eine Entwicklungsinfrastruktur zum Requirement-Management geschaffen mit deren Hilfe alle Safety- und Security-Anforderungen im Umfeld der Fahrwerksdigitalisierung realisiert werden können.	
<i>Dr. Bernhard Giptner, Siemens Mobility GmbH</i> <i>Axel Thobaben, Senior PreSales Teamcenter Products, Siemens PLM Software</i>	
<b>Systemsimulation und virtuelle Inbetriebnahme</b>	
Der Weg zu intelligenteren, umweltfreundlicheren, leistungsstärkeren Produkten durch Systemsimulation und Virtual Commissioning. <i>Marco Brunelli, CEO, BSim Engineering GmbH</i> <i>Jean-Luc Emery, Simulation &amp; Test Portfolio Leader CH &amp; AT, Siemens PLM Software</i>	
<b>Optimierte Produktionsprozesse bei DAB Pumps dank Siemens MES/MOM</b>	
Erfahren Sie, wie DAB Pumps mit Siemens Manufacturing Execution Systems (MES) bzw. Manufacturing Operations Management (MOM) - Portfolio die Vision einer intelligenten Fertigung umsetzt. <i>Bernd Furlinger, Portfolio Leader MOM AT/CH, Siemens PLM Software</i>	
11:15 Uhr	<b>PAUSE</b>
11:45 Uhr	<b>Break Out Sessions</b>
<b>Wiederverwendung in der Praxis</b>	
Ein hoher Grad in der Wiederverwendung steigert die Qualität und Effizienz im Engineeringprozess und spart dabei Kosten. Doch sie kommt nicht von alleine und birgt auch Herausforderungen. Erfahren Sie in diesem Beitrag, wie Andritz mit modernen Werkzeugen ( Product Template Studio, NX Maple, ...) diese Aufgaben meistert und in Zukunft verbessern möchte. <i>Mario Temmel, Senior Manager PLM Services, Andritz AG</i>	
<b>Gehobener Nutzen der PLM Lösung bei Xenon Architectural Lightning (XAL)</b>	
XAL ist ein führender globaler Hersteller von hochwertigen Leuchten und Beleuchtungssystemen. Die durchgängige Abbildung der Geschäftsprozesse in ERP und PDM ab 2010 ist dabei zu einem wichtigen Enabler für das Unternehmenswachstum geworden. Hr. Volker Taus wird in seinem Vortrag darstellen, was in den 10 Jahren erreicht wurde. <i>Volker Taus, Senior Project Manager Organisational Development, XAL Holding</i>	
<b>Produktiver Einsatz von Active Workspace 4.1 bei Swarovski</b>	
Prozessverbesserung durch das Einreissen von Barrieren zwischen Produktentwicklung und Produktion. Wie wir am Kundenbeispiel Swarovski sehen, lohnt sich der Aufwand... <i>Tino Schmidhofer, Head of Product Lifecycle Management, Swarovski</i> <i>Michael Krinzinger, Business Development Consultant, Siemens PLM Software</i>	
<b>Aerodynamische Lastenberechnung mit CFD</b>	
Effiziente strömungstechnische Berechnung von Lasten mithilfe von STAR-CCM+ <i>Oliver Ryan, Principal Analysis Engineer CFD, AeroFEM GmbH</i> <i>Oliver Taheny, CCM Portfolio Leader CH &amp; AT, Siemens PLM Software</i>	
<b>Steigerung der Qualität und Absicherung der Kundenanforderungen durch QMS bei Siemens Transformatoren Weiz</b>	
Erfahren Sie, wie der Auswahlprozess für das QMS-System verlief, welcher Lösungsweg zur Implementierung gewählt und welche Nutzenpotentiale durch den Einsatz der Lösung verfolgt werden. <i>Martin Ruhnau, QMS Project Manager IT, Siemens AG Österreich Transformers Weiz</i> <i>Maria Walther, Business Consultant, Siemens PLM Software</i>	

12:25 Uhr	LUNCH
13:55 Uhr	Break Out Sessions
<p align="center"><b>NX Continuous Release</b></p> <p>What`s New? Roadmap der NX Continuous Release. Neuheiten im aktuellen Stand von NX CAD und Ausblick in die Zukunft. <i>Johannes Hörschläger, Presales Solution Consultant NX Siemens PLM Software</i></p>	
<p align="center"><b>Vorstellung vom neuen Modul Simcenter 3D Durability Specialist</b></p> <p>Die Lebensdauerbewertung von Schweißnähten oder anderen hochbeanspruchten Maschinenkomponenten ist durch den neu entwickelten Durability Specialist wesentlich einfacher geworden. In diesem Vortrag erfahren sie, wie sie schnell und robust Schweißnähte detektieren und für verschiedenste Nahtformen die Überlebenswahrscheinlichkeit berechnen können. <i>Bernhard Scharinger, Presales Consultant CAE Austria &amp; Switzerland, Siemens PLM Software</i></p>	
<p align="center"><b>Reduzierung der Entwicklungszeit durch ETO-Prozess bei Doppelmayr</b></p> <p>Reifenförderer bewegen die Fahrzeuge und somit die Fahrgäste einer kuppelbaren Seilbahn sicher durch die Stationen. Die Einführung von Engineer-to-Order mit Rulestream für diese sicherheitsrelevanten Bauteile führte dazu, dass die Durchlaufzeit im Engineering massgeblich sank und gleichzeitig die Prozesssicherheit im gesamten Auftragsdurchlauf wesentlich stieg. <i>Axel Thobaben, Senior PreSales Teamcenter Products, Siemens PLM Software</i></p>	
<p align="center"><b>Thermal management by means of 3D CFD simulations</b></p> <p>How 3D CFD simulations support improving design, efficiency and lifetime <i>Christian Lämmle, CEO, combustion and flow solutions GmbH</i> <i>Oliver Taheny, CCM Portfolio Leader CH &amp; AT, Siemens PLM Software</i></p>	
<p align="center"><b>Tecnomatix als eines der Geheimrezepte von MAGNA, Weltmeister der flexiblen Fahrzeugfertigung</b></p> <p>Wie MAGNA STEYR GRAZ Lösungen des Tecnomatix-Portfolios seit vielen Jahren erfolgreich nutzt, um mit den Markt- und Industrieherausforderungen Schritt halten zu können. <i>Karl-Heinz Bandur, Group Leader Painted Body 4.0, MAGNA STEYR Fahrzeugtechnik AG &amp; Co KG</i> <i>Stephan Wittmann, Presales Consultant Digital Manufacturing, Siemens PLM Software</i></p>	
14:35 Uhr	PAUSE
14:50 Uhr	Break Out Sessions
<p align="center"><b>Ready to use Instandhaltungslösung</b></p> <p>Out of the Box Lösungen für die Instandhaltung ermöglichen dank kürzerer Implementierungszeiten eine schnellere Transformation in digitale Arbeitsprozesse. Dabei tritt der Return of Investment früher ein und Adaptionen werden auf das konkrete Einsatzgebiet durch agile Iterationen weiterentwickelt. <i>Markus Mandorfer, Portfolio Development Manager, COMOS</i></p>	
<p align="center"><b>Der Kachelofen – ein durch Jahrhunderte bewährtes Produkt in der CFD Simulation</b></p> <p>Der Kachelofen ist ein durch Jahrhunderte bewährtes Heizsystem welches ermöglicht, in relativ kurzen Heizphasen durch die Trägheit und ausgeklügelte Bauweise die gespeicherte Wärme über einen längeren Zeitraum wieder an die Umgebung abzugeben. Die Simulation dieser komplexen Interaktionen stellt große Anforderungen an Software und Anwender. Der Simcenter Engineering Desktop in Kombination mit der Serverkapazität und den On Demand CFD Lizenzen der RESCALE Cloud war hier die optimale Lösung. Im Anschluss an die Simulation wurden die Messergebnisse auch an einem realen Kachelofen im Versuchslabor des Kachelofenverbandes validiert und somit Vertrauen in die Ergebnisse zukünftiger Simulationen geschaffen. <i>DI Johannes Mantler, Österreichischer Kachelofenverband</i> <i>Florian Schüssler, MSc, Geschäftsführer ACAM Engineering GmbH</i></p>	
<p align="center"><b>Effiziente Qualitätssicherung durch Edge-Computing und Cloud-basierte Visualisierung</b></p> <p>Bei der Überwachung von metallischen Fügeprozessen und Metall 3D Druck fallen große Datenmengen an. Edge-Computing und MindSphere ermöglichen die effiziente Aggregation und Darstellung der gewünschten Informationen. <i>Thomas Grünberger, CTO plasmo Industrietechnik GmbH</i> <i>Gerald Meyer, Services Sales Specialist Digital Services</i></p>	
<p align="center"><b>KYBURZ „Siemens PLM hilft uns, mit Test Equipment Probleme zu lösen“</b></p> <p>Als 150 Fahrzeuge nach Australien geliefert werden sollten, zeichnete sich nach ca. 12 Monaten Einsatz ab, dass die erwartete Lebensdauer dort nicht erreicht wird. Mittels G-Kraft Messungen sowie Simulationen, welche auf den Messungen basieren, hat uns Siemens PLM geholfen, die Probleme zu verstehen sowie die kritischen Stellen zu erkennen. Dadurch wurden unsere FEM-Simulationen verifiziert und angepasst. Verbesserungen konnten rechtzeitig in die Produktion einfließen. <i>Fabien Caroselli, Projektleiter eRod, KYBURZ Switzerland AG</i> <i>Jean-Luc Emery, Simulation &amp; Test Portfolio Leader CH &amp; AT, Siemens PLM Software</i></p>	
<p align="center"><b>Weg vom isolierten CAM hin zur durchgängigen Fertigungslösung</b></p> <p>Erfahren Sie, wie DOKA in einem CAM Benchmark die Chance erkannt hat, gemeinsam mit Siemens, eine schrittweise Digitalisierungsstrategie für die Fertigung zu realisieren. Von der Prozessplanung über die Werkzeugmaschine bis zur Industrierobotik, mit Teamcenter als integrative Datenbasis. Und die Reise geht weiter. <i>Wolfram Sulzberger, IT-Anwendungsspezialist, Doka</i> <i>Thomas Willinger, Presales Consultant CAM, Siemens PLM Software</i></p>	

15:30 Uhr	PAUSE
16:00 Uhr	Break Out Sessions
<p><b>GTAC - Erweiterte Unterstützung und Lösungen für Ihr Business mit neuen Supportoptionen und Services.</b>  Tiered Support (24/5, 24/7 und mehr) sowie Support Services (Customer Success Manager und Dedicated Support Engineer) bieten Ihnen erweiterte Funktionen und mehr Flexibilität in allen Bereichen des Supports.  <i>Hans Breuer, Head of GTAC EMEA Customer Care, Siemens PLM Software</i></p>	
<p><b>Erfolgreich sein in einer softwaredominierten Welt</b>  (Diese Präsentation findet auf Englisch statt)  Smarte Produkte &amp; Services sind im Konsumgütermarkt in wenigen Jahren zu einem Standard geworden. Wo stehen sie mit ihrem Angebot in ihrer Industrie? Wir stellen ihnen die beste Low-Code Plattform vor, mit der sie schnell und einfach Web- und mobile Apps zu kreieren, verbessern und zu skalieren.  <i>Ron Sterk, Business Development Consultant, Siemens PLM Software</i></p>	
<p><b>Material und Product Compliance bei produzierenden Unternehmen - Benefits and Lessons learned</b>  thinkstep präsentiert ihren Projekt Ansatz sowie Use Cases von PLM integriertem Material Management und Product Compliance. In diesem Zusammenhang gibt thinkstep einen Überblick über Best Practices zur Implementierung der Material und Compliance Software. Des Weiteren werden im Rahmen die Benefits der Anwendung und Lessons Learned in verschiedenen Kundenprojekten vorgestellt.  <i>Michael Betz, VP Material Compliance Management, thinkstep AG</i></p>	
<p><b>ERP Integration ganz anders - Spannende Use Cases bei Pöttinger</b>  Wir zeigen welche Anwendungsfälle Pöttinger wie realisiert hat und welche positiven Effekte das für den Gesamtprozess hat. Ergänzend gibt Siemens einen Ausblick, wie solche Anwendungsfälle in die Siemens Strategie für Closed Loop Manufacturing (CLM) zusammen mit MES/MOM skalieren.  <i>Martin Michel, Enterprise Integration  Werner Lindemann, Teamcenter PSC, Siemens PLM Software</i></p>	
<p><b>Driving Innovation through Virtual and Physical Simulation</b>  Erfahren Sie, wie man in der frühen Produktentwicklungsphase verschiedene Designs validiert bzw. optimiert und dabei die Aufwände in der anschließenden Test- und Prototypenphase erheblich reduziert. Man spart dabei nicht nur Entwicklungskosten, sondern man generiert auch innovativere Designs, die früher zur Marktreife gelangen.  <i>Bernhard Scharinger, Presales Consultant CAE Austria &amp; Switzerland, Siemens PLM Software  Jean-Luc Emery, Simulation &amp; Test Portfolio Leader AT &amp; CH, Siemens PLM Software</i></p>	
<p><b>CNC Shopfloor Management zur Optimierung der Fertigung</b>  Ein Überblick über das Zusammenspiel der Machine Tool Systems mit Siemens PLM. Werkzeugmaschinen werden immer mehr vernetzt. Was gibt es zu beachten?  <i>Karl Netouschek, Siemens AG</i></p>	
16:40 Uhr	PAUSE
16:55 Uhr	Plenum Session
<p><b>Kabarett: „Frühling, Sommer, Ernst und Günther“</b>  Lainer &amp; Aigner</p>	
ab 18:00 Uhr	Verabschiedung, Verlosung, Apéro & Networking

Holen Sie sich von mindestens drei Ausstellern einen Stempel und gewinnen Sie interessante Preise in unserer Verlosung!



Siemens Industry Software GmbH  
Wolfgang-Pauli-Straße 2  
4020 Linz - Austria  
Tel. +43 732 37 75 50  
info.at.plm@siemens.com  
www.siemens.com/plm