





Unrestricted © Siemens 2020 Siemens Digital Industries Software





Today

Siemens has become a major player in digitalization

Software engineers

24,500+

Global Software Company

A top 10

Connected assets

1 million+

Offerings

250+

Including digital services and industrial applications

Siemens at a glance



Operating Companies



Gas and Power



Smart Infrastructure



Digital Industries

Strategic Companies



Mobility









Service Companies

Financial Services Global Business Services Real Estate Services

Digital Industries





Software



Factory Automation



Motion Control



Process Automation



Customer Services

We are

Siemens Digital Industries Software



Business Unit of Siemens Digital Industries

Workforce: 22,000+

Locations: 250 in 36 countries

Customers: 170,000+

Organization

Product Lifecycle Management

Electronic Design Automation

Manufacturing Operations Management

Performance Analytics Software

Products

Rapid Application Development tools and Services





Unrestricted © Siemens 2020 Siemens 2020

Herausforderungen im Qualitätsmanagement Top Ranking



Antworten von 700 Executives:

38% Verschiedene Qualitätssysteme und Datenquellen

34% Qualitätsmesswerte werden nicht effizient erfasst

33% Qualität wird als "Abteilung" betrachtet

23% Kein Standardprozess für Risikomanagement

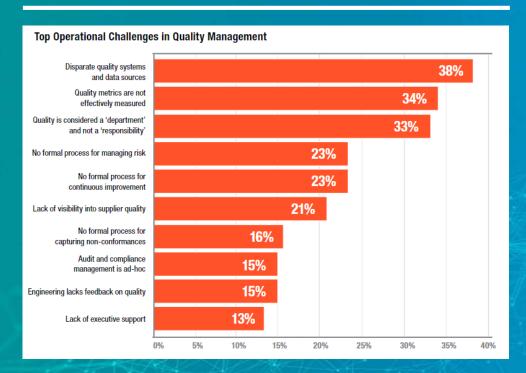
23% Kein Standard KVP Prozess

16% Kein Standardprozess für Reklamationsmanagement

15% Engineering mangelt es an Feedback aus dem Qualitätsprozess

LNS





Enterprise Quality Management Software (EQMS): Vorteile



Antworten von 700 Executives:

- ♣ 27% geringere Cost of Poor Quality Internal
- 10% geringere Cost of Poor Quality External
- ♣ 7% geringere Cost of Poor Quality Prüfkosten
- ♣ 1% geringere Cost of Poor Quality Fehlerverhütung
- ☆ 21% erfolgreichere New Product Introduction (NPI)
- ☆ 8% bessere Termintreue durch Standard NC/CAPA Prozess

LNS



	OpE x	BEST PRACTICE	BENEFITS
SILOED	PROCESS TECHNOLOGY	Compliance processes are easily understood, documented. Supplier quality data collected automatically through portal.	2%↑ FPY, 34%↓ SDR 2%↑ FPY, 45%↓ SDR
OPERATIONAL	PROCESS TECHNOLOGY	Formal NC/CAPA processes established across company. Automate Production Part Approval Process.	1% ↑ OEE, 8% ↑ OTD 8% ↑ OEE, 7% ↑ OTD
\$ FINANCIAL	PROCESS	Formal audit management processes.	30% COPQ-Internal 15% COPQ-External 13% COGQ-Appraisal 9% COGQ-Prevention
	TECHNOLOGY	Deploy EQMS.	27% COPQ-Internal 10% COPQ-External 7% COGQ-Appraisal 1% COGQ-Prevention
₩	PROCESS	Suppliers are included in design for quality initiatives.	12% ↑ Successful NPI
VALUE	TECHNOLOGY	Deploy EQMS.	21% ↑ Successful NPI
METRICS KEY	FPY = First Pass Yield SDR = Supplier Defect OEE = Overall Equipme		

Enterprise Quality Management Software (EQMS): Empfehlungen



LNS Research (Industry Analyst):

- Aufbrechen der Qualitätssilos im Unternehmen
- QM ist nicht die Vermeidung von Fehlern, sondern ein bereichsübergreifendes und strategisches Ziel
- Identifizieren von Verbesserungsmöglichkeiten in bereichsübergreifenden Prozessen durch Einsatz von Technologie
- Von aufbauenden Business Cases hin zum Master Business
 Case sowie Verbindung zu anderen Enterprise Systemen
- > "Stellen Sie eine einzige Plattform für Qualität bereit"

LNS





- > "Konzentrieren Sie sich auf die einzelne Plattform, um funktionsübergreifende Prozesse zu ermöglichen"
- > "Stellen Sie eine Verbindung zu anderen Systemen her, um den funktionsübergreifenden Wert zu erhöhen"

Wichtige Industrie-Trends und die Möglichkeiten für das Qualitätsmanagement bei unseren Kunden



Neue Märkte mit globaler Relevanz von Teilen

Qualitätssoftware mit Rückverfolgbarkeit, Wissenstransfer und Transparenz weltweit Produkt-Qualität mit zunehmender Bedeutung

Null-Fehler-Strategie und kontin. Verbesserungsprozess über den ganzen Produkt-Lebenszyklus Höhere Komplexität der Produkte und Prozesse

Durchgängige Lenkung der Qualitätsprozesse von Beginn an in Entwicklung und Engineering

Qualitätsmanagement in Industrieunternehmen: Was wir häufig vorfinden



Keine Merkmalsdurchgängigkeit & Prüfplanung Redundante Probleme mit der Useability heterogen Eingaben Keine Rückführung von Ergebnissen Isolierte Systeme & Kein übergreifender Viele Medienbrüche Viel Papierarbeit Standard lokale Lösungen **Standard** Reduzierte Globale Transfer von Lessons **QM-Prozesse** Komplexität **Transparenz Know-How** Learned





Unrestricted © Siemens 2020 Siemens Digital Industries Software

Opcenter Quality ist nicht nur ein CAQ-System, sondern unsere "Closed Loop Quality"- Softwarelösung





Unterstützt den gesamten Product Life Cycle:

QM in der Produktentstehung,
in der Produktherstellung
und bei der Produktbewährung

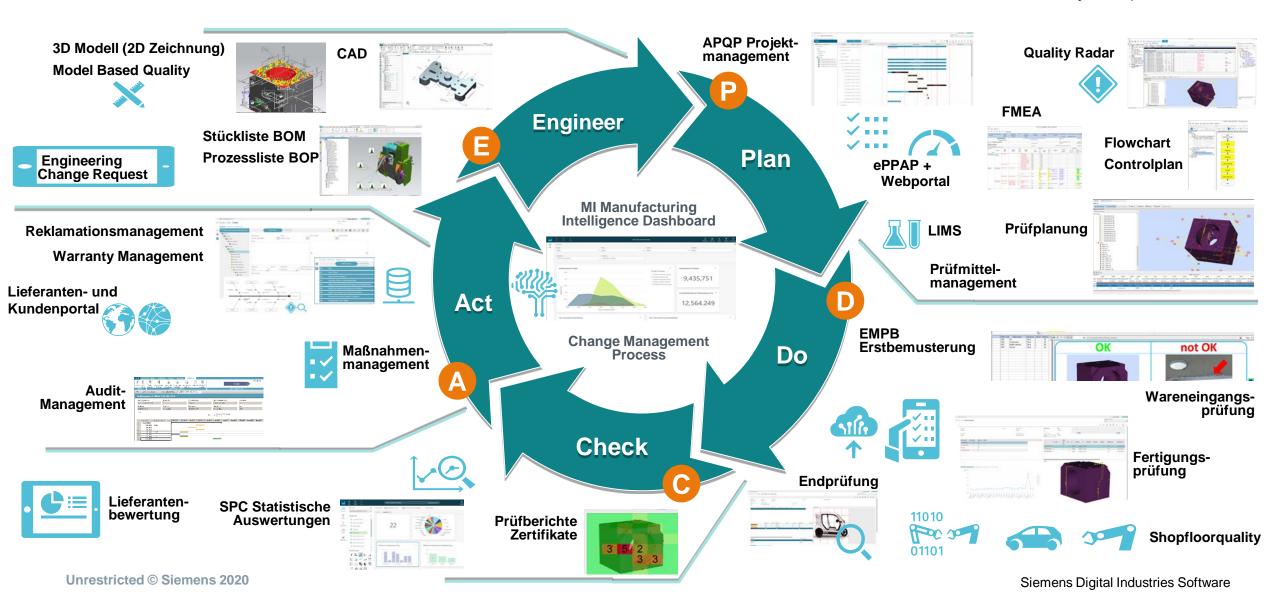
Basiert auf kontinuierlichem Verbesserungsprozess und Null-Fehler-Strategie im ganzheitlichen QM-Regelkreis

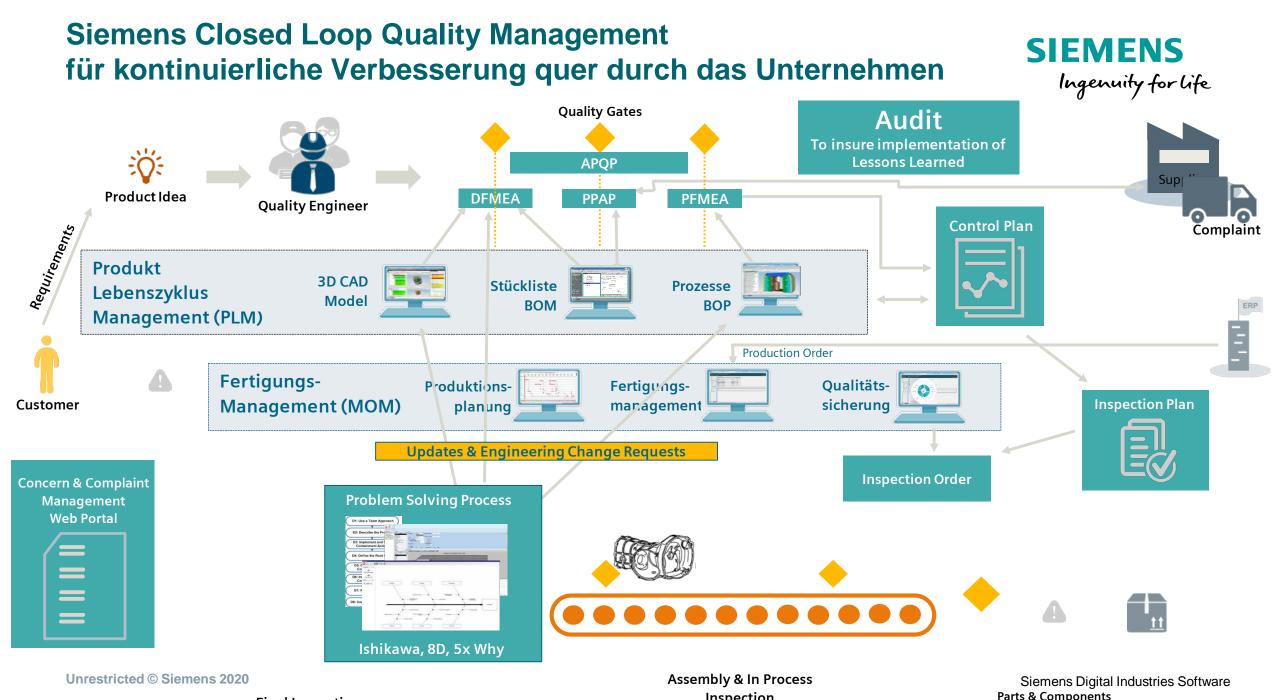
Strukturiert die Q-Prozesse von der Entwicklung bis zur Produktion, und im Fehlerfall wieder zurück in das Engineering

Siemens CAQ-Software Opcenter Quality (QMS Pro): Closed Loop Quality Management

SIEMENS

Ingenuity for life









Vom Engineering bis zum Shopfloor und zurück:

→ CAD 3D-Model > Prüfplanung > Shopfloor >
Reklamation > Lessons Learned (themenspezifisch)

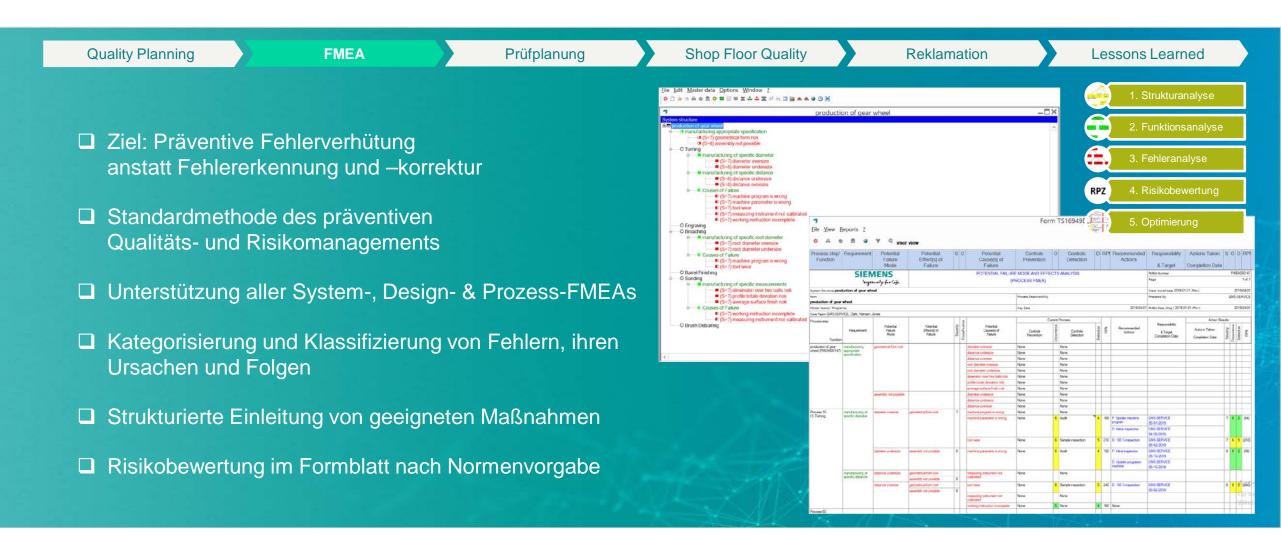
Advanced Quality Planning Radar



Quality Planning FMEA Prüfplanung **Shop Floor Quality** Reklamation **Lessons Learned** ☐ Zentrale Verteilung für Merkmale entlang des Produktlebenszyklus ☐ Verwendung von Engineering-Daten für die zentrale Erstellung von FMEA-, PFC-, CP- und Prüfplänen ■ Kontinuierlicher Änderungsmanagementprozess Control entlang des EPDCA-Zyklus Inspection Plan 3D Model **Incoming Goods** 2D Drawing Inspection Importieren einer 2D-Zeichnung oder eines 3D-Modells Quality Inspection **FMEA** Radar In Process ■ Möglichkeit direkt vom Qualitätsradar neue Designund Prozess-FMEAs zu erstellen, Controlplan und Prüfpläne zu verarbeiten. **Process Flow** Inspection Plan **Final Inspection** ☐ Übersicht der verknüpften Merkmale

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis





Process-Flow-Chart & Controlplan



Quality Planning FMEA Prüfplanung **Shop Floor Quality** Reklamation **Lessons Learned** □ Prozessablaufplan mit automatischer Erstellung durch das Quality Radar ☐ Import/Export auf Basis von Stammdaten sowie manuelles Erstellen und Erweitern ■ Weiternutzung der Daten zur Erstellung von Prozess-FMEA und Controlplan bis hin zu Prüfplänen ☐ **Produktionslenkungsplan** mit automatischer Erstellung durch das Quality Radar ☐ Import aus D-/P-FMEA, Prozessablaufplan und Prüfplänen sowie automatisches und manuelles Erstellen ☐ Alle relevanten Informationen sind enthalten: Merkmale, Prüfmittel, Lenkungsmethoden, Reaktionspläne, Dokumente

Opcenter Quality Prüfplan Management



Quality Planning FMEA Prüfplanung Shop Floor Quality Reklamation **Lessons Learned** ☐ Zentrales Prüfplan Management - Erstellung von Prüfplänen für Erstbemusterung, Wareneingang-, Fertigung/SPC- und Warenausgangsprüfungen Part desc Drawing inde ☐ Integration von CAD-Zeichnungen 2D/3D mit einer S/N amount automatischen Stempelung Part insp. plan IGC, Incoming Go # # VIS IGC-Ident, Incoming goo Activate Drag+Dro ☐ Prüfanweisungen können jedem Prüfplan und Merkmal ATT A_021 ATT DISM zugeordnet werden und während der Prüfung eingesehen werden: Freitextkommentaren, Dokumente, CAD-Zeichnungen, Fotos und Videoaufzeichnungen ■ Merkmaldefinition für variable, attributive und visuelle Merkmale: Messgerätezuordnung, Inspektionsregeln, Kontrollkarten

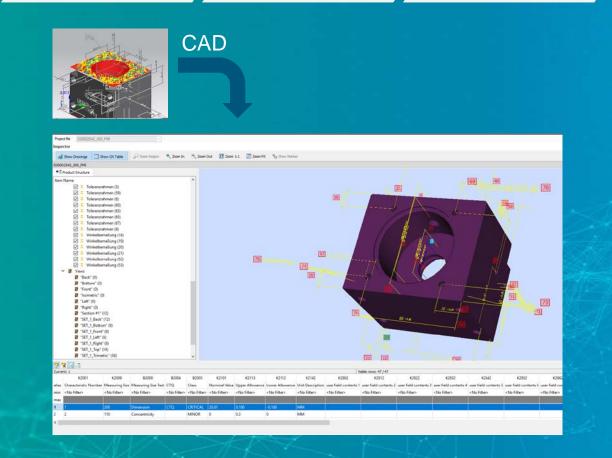
Unrestricted © Siemens 2020 Siemens Digital Industries Software

Grafische Prüfplanung auf Basis 3D-CAD mit Auswahl von PMIs



Quality Planning FMEA Prüfplanung Shop Floor Quality Reklamation Lessons Learned

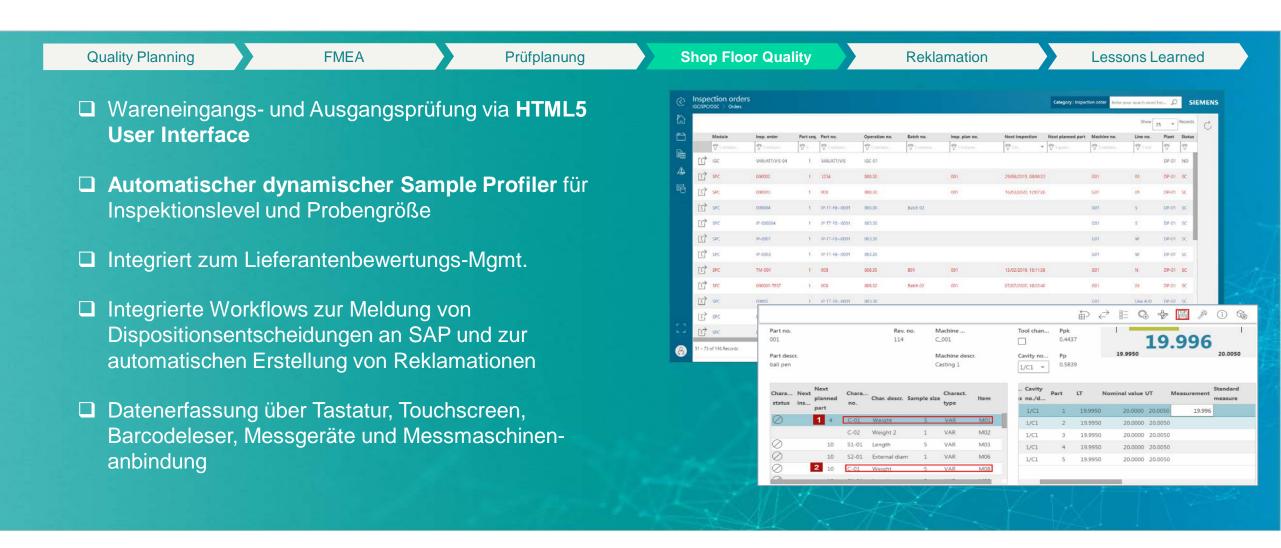
- ☐ Integration von 3D-Modellen (alternativ auch 2D-Zeichnungen) mit einer automatischen Stempelfunktion von Prüfplänen
- ☐ Erstellung eines Inspektionsplans basierend auf dem Import von JT-Dateien für 3D-Modelle, DXF-Dateien für 2D-Zeichnungen oder PDF mit OCR
- Möglichkeit zum Filtern der zu importierenden relevanten Informationen (PMI)
- ☐ Möglichkeit den Prüfplan um zusätzliche Merkmale zu erweitern



Unrestricted © Siemens 2020

Wareneingangsprüfung / Warenausgangsprüfung





Fertigungsbegleitende Prüfung - Statistische Prozess Kontrolle (SPC)



Quality Planning FMEA Prüfplanung **Shop Floor Quality** Reklamation **Lessons Learned** Effiziente Fertigungsbegleitende Prüfung via **HTML5 User Interface** Visualisierung von Arbeitsanweisungen, Dokumenten, CAD Zeichnungen, Bildern und Videoclips während der Datenerfassung Integriertes Chargenmanagement Integriertes Aktionsmanagement, wenn bestimmte Ereignisse auftreten (z. B. NOK-Inspektion) Integration zum Reklamationsmanagement zur automatischen Generierung interner Reklamationen Online Monitoring von Qualitätsstatus

Opcenter Quality Reklamationsmanagement



Quality Planning FMEA Prüfplanung **Shop Floor Quality** Reklamation Lessons Learned Concern and Complaint Management / QMS-SERVICE Generierung einer Lieferantenbeschwerde aus einer Kundenbeschwerde Internal immediate action: implement fault analysis
 ■ 1 Product: DISM_FP_100001, rotary actuator 2 Assembly: DISM_AS_200010, parts set D 3 Part DISM SP 300010 intary actuator housing Defect no./descr.: IGC_007, identification packaging Integrierte Ursachenanalyse unterstützt durch Lean-O Immediate action: D0 - check storage Causes: D4 - transport error
Corrective action: D5 - optimize transport 4 Assembly DISM AS 200010, parts set Methoden introduced by QMS-SERVICE 5 Assembly: DISM_AS_200030, whool sof stroduce 04/11/2019 11:20 [ni8D] Internal immediate action: defect analysis including 8D Defect no /descr: AD_001, labels not complete Immediate action: D0 - analyse cause Immediate action: D0 - rework Causes: D4 - QM method Ishikawa E Causes: D4 - cause man Flexibles Reporting (e.g. 8D, Ishikawa, 5 Whys) ★ Causes: D4 - QM method 5 Why onent: DISM_CO_200002, gear wheel 0 nr8D] Internal immediate action, defect analysis including 8D Defect no /descr.: AD 001, labels not complete Immediate action D0 - analyse cause Immediate action: D0 - rework Hierarchische Fehleranalyse (Baumstruktur) Causes: D4 - QM method Ishikawa Causes D4 - cause man @ 10% G ★ Causes: D4 - QM method 5 Why ★ Causes: D4 - QM method 5 Why ⊕ ★ Causes D4 - 4, Why? O Corrective action: D5 - review work instruction Ständige Überwachung der Fristen Überblick über die anhängigen Tasks für jeden Mitarbeiter unter Verwendung des Task-Managers Regelmäßige Zustellung oder Berichte per E-Mail

Unrestricted © Siemens 2020
Siemens Digital Industries Software

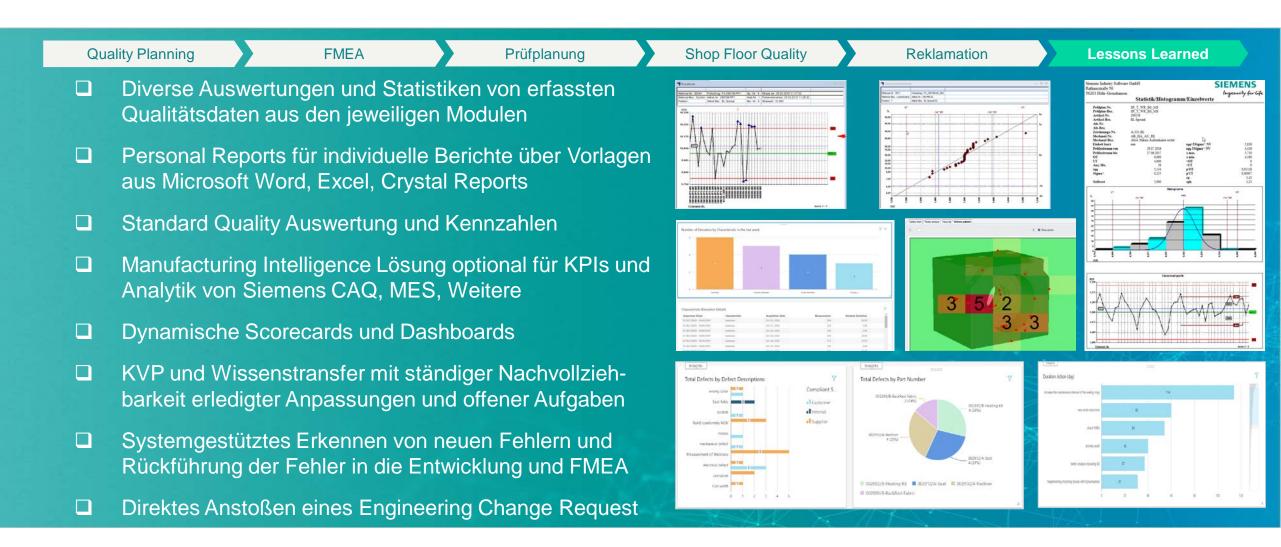
Zentralisiertes Maßnahmen-Management & Web Portal



Quality Planning FMEA Prüfplanung **Shop Floor Quality** Reklamation **Lessons Learned** Effiziente und zentrale Verwaltung und Übersicht aller Maßnahmen Planung und Steuerung von Maßnahmen in den Modulen APQP, FMEA, AUDIT und Reklamationsmangement Definition von freien Maßnahmen inkl. Email Integration Webportal zur internen oder auch externen Maßnahmenbearbeitung (z.B. Lieferanten) Grafische Darstellung des Status für jedes Modul Definition von n-stufigen Eskalationsprofilen

Auswertungen, Statistiken, Berichte, KVP





Opcenter Quality App Connector

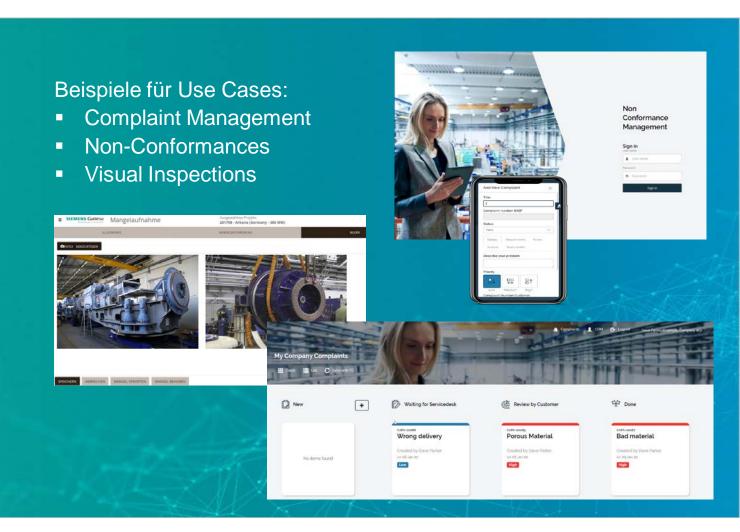
Mendix Integration zur Umsetzung unterschiedlicher Use Cases



Web & Mobile Capabilities

- Applikationen für unterschiedliche Anwender, verschiedene Devices, Online und Offline
- One-Click Deployment in jeder
 öffentlichen oder privaten Cloud, sowie
 On-Premise





OPCENTER QUALITY, das ganzheitliche CAQ-System: weitere Module und Funktionalitäten





Advanced Product Quality Planning / Projektmanagement

Faillure Mode and Effect Analysis FMEA

Controlplan / Produktionslenkungsplan

Process Flow Chart

Prüfplanung & Graphische Prüfplanung CAD / Stempelung

Erstmuster EMPB / Production Part Approval Process PPAP

Wareneingangsprüfung / Warenausgangsprüfung

Fertigungsprüfung und SPC Statistical Process Control

Messsystem-Integration (Messmaschinen, Messequipment)

Qualitätsleitstand (Quality Main Control)

Reklamationsmanagement

Maßnahmenmanagement

Prüfmittelmanagement (Verwaltung, Kalibrierung, MSA)

Auditmanagement

Lieferantenbewertung

Maßnahmenportal via Web (Kunden / Lieferanten / Intern)

Reports / Zertifikate / Auswertungen

Workflowmanagement

ERP-Integration

Diverse Web & Mobile Applikationen über Mendix Plattform

Sprachen





Unrestricted © Siemens 2020

Opcenter Quality als CAQ-Software: Mehrwerte für Ihr Unternehmen #1-5



1 Effizientere Standardabläufe in einem IT-System und Reduzierung von Funktionssilos

- (2) Papierlose Prozesse mit einer zentralen Datenquelle zur Einhaltung von Zielen und Vorschriften



(3) Sichere Merkmals-Durchgängigkeit von Beginn an über den gesamten Lebenszyklus



(4) Einfache Useability und Funktionalität sowie zeitliche Einsparung und Effizienz



(5) Optimierung der Produkte und Prozesse via Lessons Learned und KVP-Prozess



Opcenter Quality als CAQ-Software: Mehrwerte für Ihr Unternehmen #6-10



Zeiteinsparung durch automatische Generierung von Prüfplänen aus CAD-Dateien (2D-3D-PMIs) Flexible Shopfloor-Erfassung (autom./halbautom./man.) und bedienerfreundliche Werkerführung Schnelles Erkennen und Erfassen von Fehlern mit direkter Ableitung von Reklamationen Stringenter Problemlösungs-Prozess sowie leistungsstarker Änderungsmanagement-Prozess

Mobile Apps als verlängerter Arm des CAQ mit flexiblen Einsatzszenarien (über Mendix)

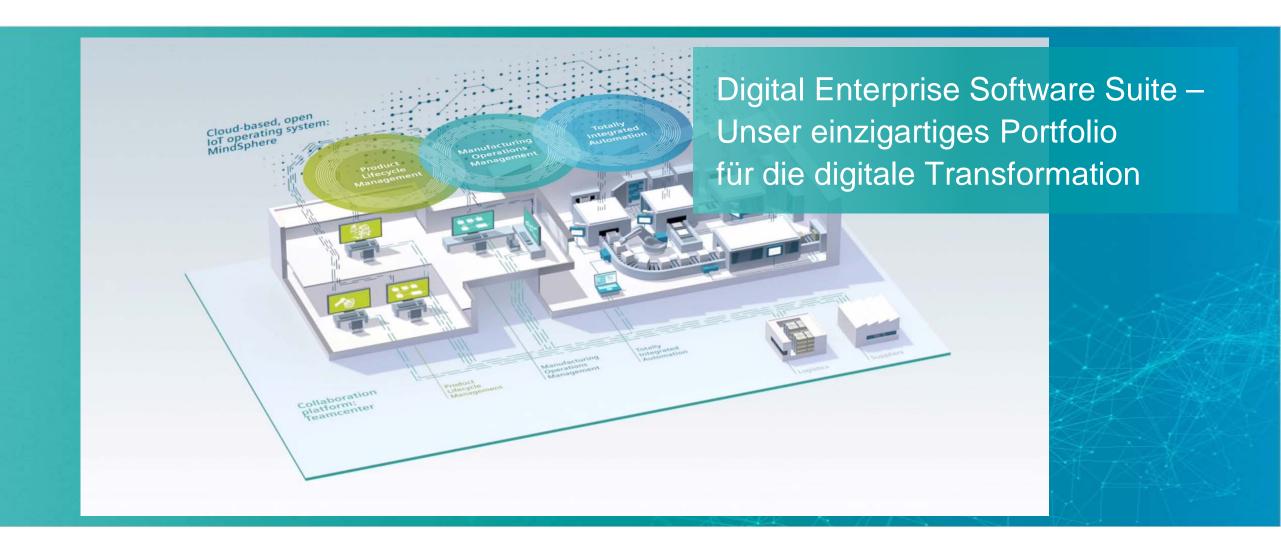




Digitalisierung mit Opcenter Quality: → Gesamtzusammenhang im SIEMENS-Portfolio

Digital Enterprise Software Suite





Unrestricted © Siemens 2020

Digital Enterprise Software Suite –

Die Siemens Antwort auf die Anforderungen von Industrie 4.0



PLM Software Portfolio

- Produktplanung, Design, Test und Simulation
- Produktionsplanung,
 Engineering und Simulation

+

MES/MOM Software Portfolio

- Planning & Scheduling
- Qualitätsmanagement
- Manufacturing Execution
- Manufacturing Intelligence

Integriertes AutomatisierungsPortfolio

- Integriertes Engineering und Runtime für Steuerungen, dezentrale I/O, HMI, Antriebe, Motion Control and Motoren
- Industrielle Sicherheit

Top-down produktgetrieben



Bottom-up prozessgetrieben

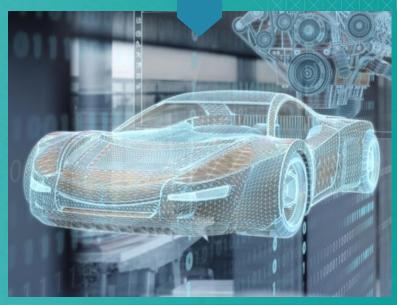
Unrestricted © Siemens 2020 Siemens Digital Industries Software

Digitale Zwillinge



MindSphere

Kontinuierliche Produkt- und Produktionsverbesserung







Digitaler Zwilling des Produktes

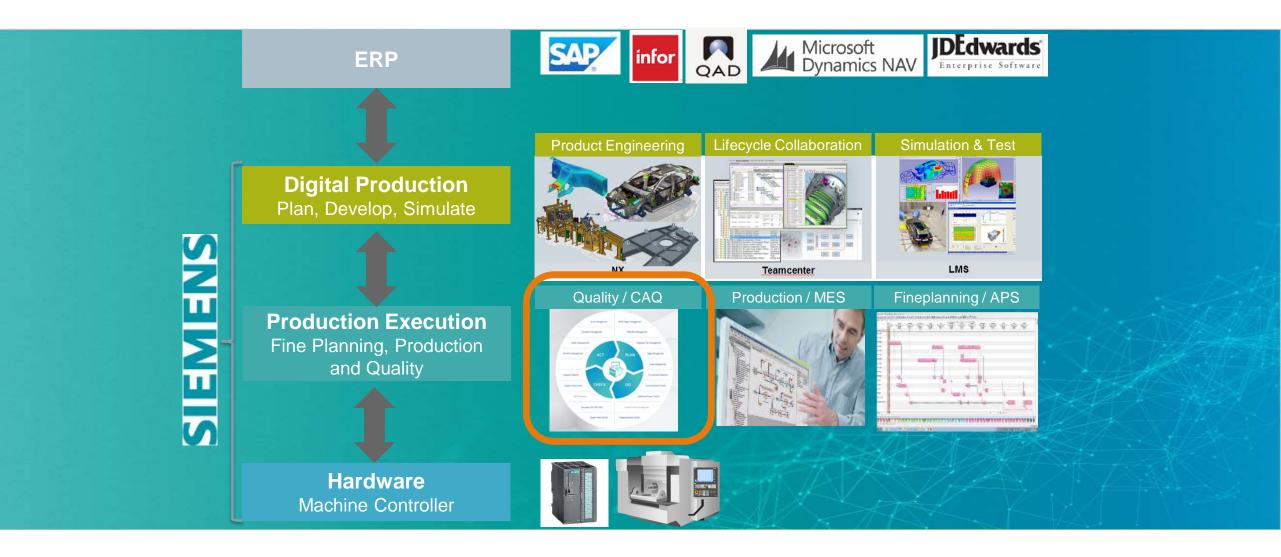
Digitaler Zwilling der Produktion

Digitaler Zwilling der Performance

Reduzierung der Zeiten –

von der Produkt-Entwicklung bis zur Produktion





Unrestricted © Siemens 2020





Zusammenfassung Opcenter Quality: → Das CAQ-System u.a. für durchgängige Merkmale

Unrestricted © Siemens 2020
Siemens Digital Industries Software

Auswahl eines IT-Systems für Computer Aided Quality: Entscheidungskriterien für Siemens als CAQ-Software





Key Takeaways:wieso Closed Loop Quality mit Siemens-CAQ strategisch ist





Sie verkürzen die Time-to-Market für neue und geänderte Produkte



Sie steigern die Effizienz, vermeiden Fehler und senken dabei Kosten



Sie erhöhen Transparenz, Rückverfolgbarkeit und Kundenzufriedenheit

Webinar: Effizientes Qualitätsmanagement – vom Engineering bis zum Shopfloor (und zurück)



Email: info.de.plm@siemens.com

stefan.wollnik@siemens.com

Internet: <u>www.sw.siemens.com</u> "Opcenter Quality"

www.youtube.com "First-Class Product Quality" www.youtube.com "Siemens Closed Loop Quality"

Messe: HANNOVER MESSE, 12.- 16. April 2021

Danke für Ihre Aufmerksamkeit

Questions and Answers





Unrestricted © Siemens 2020 Siemens 2020



SIEMENS Ingenuity for life