

Siemens Unternehmensstruktur – 8 Divisionen / eigener Bereich für digitale Fabrik der Kunden



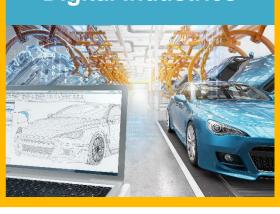




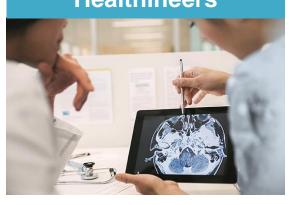
Building Technologies



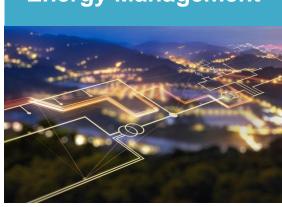
Digital Industries



Siemens Healthineers



Energy Management



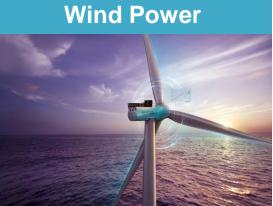
Mobility



Process and Drives







Siemens Digital Factory – 4 Business Units, wir ebnen den Weg hin zum digitalen Unternehmen



Digital Industries Division









Customer Services



Integrated Product Portfolio

Siemens Industry Software (PLM) - Profil



Organisation

- Siemens Industry Software (PLM)
- Business Unit der Digital Industries Division
- Sitz in Plano, Texas, USA
- 20.000 Mitarbeiter
- 250 Niederlassungen in 36 Ländern
- Siemens Industry Software GmbH Sitz in Köln
- ca. 2.000 Mitarbeiter

Produkte

- #1 für Industry Software
- Software für das Product Lifecycle Management (PDM, CAD, CAM, CAE-Simulation, Test) und Fertigungsmanagement (MOM: MES, QMS, APS), Internet of Things (MindSphere)



Entwicklungen in der Automobilzulieferer-Industrie





Kundenanforderungen sind umfassender und schneller

Übernahme von Modulverantwortung durch Zulieferer

Zunehmende Vielfältigkeit bedeutet steigendes Risiko

Automotive Supplier Industry: Trend > Auswirkung > Möglichkeiten > Siemens Lösung



Trend 1: Höhere Produkt-Komplexität zu verzeichnen

Auswirkung: Hersteller müssen eine Wissensbasis aufbauen, um die

komplexer werdene Zahl von Varianten und Konfigurationen

im Sinne des Quality Managements bedienen zu können.

Product is Becoming More Complex

2005 Model

7 molds
3 actions
Part weight = X
Mold weight = Y
Fewer, lower-detail attachment points
Visible parting lines

2015 Same Model

12 molds
14 actions
Part weight = X + 1.4 lbs
Mold weight = Y + 6000 lbs
More, complex attachment points
Hidden parting lines

Möglichkeiten: Realisierung der durchgängigen Lenkung der Qualitätsprozesse bereits

von Beginn an in Entwicklung und Engineering, mit einem Werkzeug,

welches standardisierten Prozessen und spezifischen Regeln folgt.

QMS Professional Software:

- Projektmanagement & Qualitätsvorausplanung für die Automotive Industrie (APQP)
- Kennzeichen: Checklisten, Gantt-Diagramme, Quality Gates, Maßnahmenmanagement, etc.
- Integrierte Module: Risikoanalyse (FMEA), Control Plan (CPL), Process Flow Chart (PFC), etc.

Automotive Supplier Industry: Trend > Auswirkung > Möglichkeiten > Siemens Lösung



Trend 2: Wachsen in neuen Märkten bedeutet globale Teile-Relevanz

Auswirkung: Hersteller müssen Prozesse aufsetzen zur Bewältigung von

Risiko und kontinuierlicher Verbesserung, um Teile weltweit

und marktspezifisch entwickeln und produzieren zu können.

**SRIC* Markets Expansion 2010 Onwards 2014 Onwards 1921 (MINT* Markets Expansion 2010 Onwards 2014 Onwards 1921 (MINT* Markets Expansion 2014 Onwards 1921 (MINT* Markets Expansion 2014 Onwards 2014 Onwards 1921 (MINT* Markets Expansion 2014 (MINT* Markets Expansion

Today's Manufacturing Value Chain

Möglichkeiten:

Effektivität durch ein ganzheitliches Qualitätssystem für alle

relevanten Prozesse, mit zentraler globaler Datenbank, inklusive

Transparenz, Rückverfolgbarkeit und Know-How-Transfer weltweit.

QMS Professional Software:

- Handhabung der Qualität in einem System mit verbundenen und integrierten Modulen
- Qualitätssystem zur Ausführung von lokalen, globalen und cross-company Themen
- Kennzeichen: Mehr-Sprachen-Fähigkeit, Lieferantenbewertung, Änderungsmanagement, etc.

Automotive Supplier Industry: Trend > Auswirkung > Möglichkeiten > Siemens Lösung



Trend 3: Produkt-Qualität ist zunehmend von Bedeutung

Auswirkung: Hersteller müssen Null-Fehler-Produkte liefern und

Qualität managen gemäß der Automobil-Standards (IATF16949, VDA, AIAG) und behördlicher Regeln.

Möglichkeiten: Sicherheit und Nutzen durch harmonisierte Qualitäts-

prozesse über den gesamten Produkt-Lebenszyklus

zur nachhaltigen Steigerung der Kundenzufriedenheit.

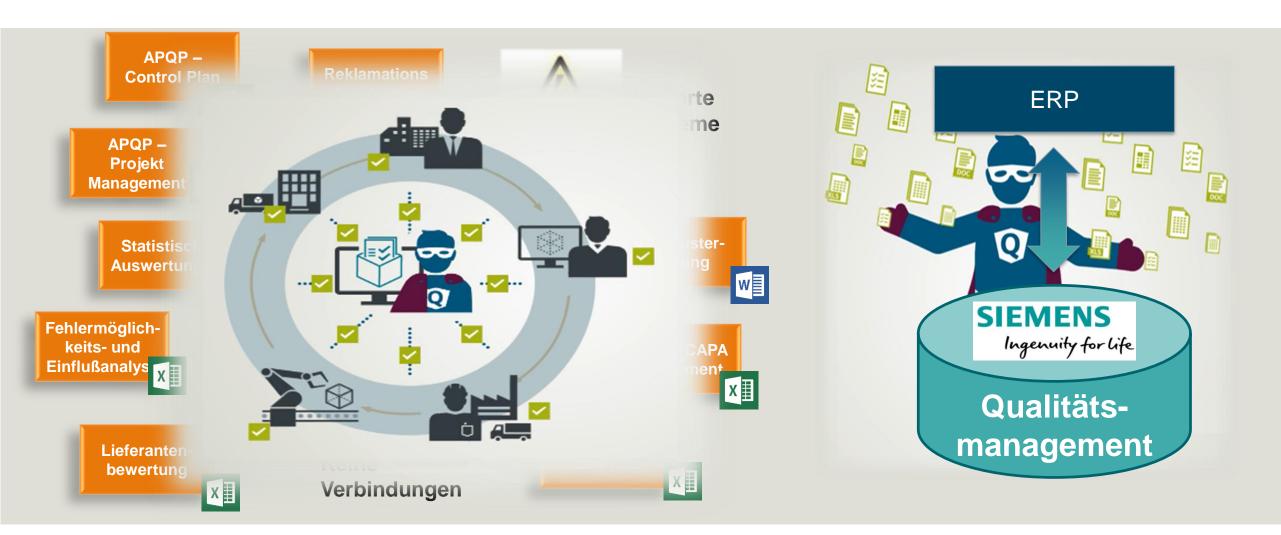


QMS Professional Software:

- Closed Loop Prozesse zur kontinuierlichen Verbesserung der Produkt- und Prozessqualität
- Proaktives Lernen aus vergangenen Fehlern mittels Problemlösungsprozess
- Komplettlösung zur Steuerung aller Q-Aspekte lückenlos im ganzen Produkt-Lebenszyklus

Beseitigen von heterogenen Systemlandschaften durch Nutzung der integrierten Qualitäts-Management-Software

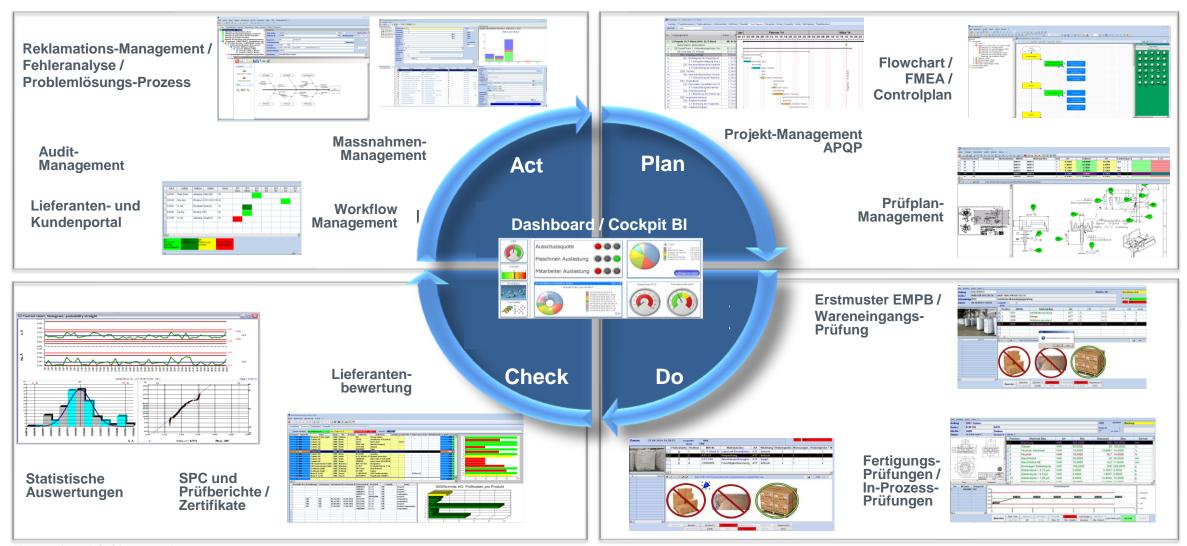




QMS Professional "Closed Loop Quality Management Software"



Ingenuity for life



Siemens Closed Loop Quality Management SIEMENS ermöglicht kontinuierliche Verbesserung quer durch das Unternehmen Ingenuity for life **Quality Gates Audit** To insure implementation of **Lessons Learned APQP Product Idea DFMEA PFMEA PPAP Quality Engineer** Requirements **Control Plan** Complaint **Produkt** 3D CAD Stückliste **Prozesse** Lebenszyklus Model **BOM BOP** Management (PLM) **Production Order** Fertigungs-Qualitäts-Produktions-Fertigur.gs-Management (MOM) sicherung **Inspection Plan** Customer management planung **Updates & Engineering Change Requests Inspection Order Concern & Complaint Problem Solving Process** Management **Web Portal** Ishikawa, 8D, 5x Why **Unrestricted © Siemens AG 2019**

Assembly & In Process

QMS Professional ist nicht nur ein CAQ-System, sondern unsere "Closed Loop Quality"- Lösung





Unterstützt den gesamten Product Life Cycle:

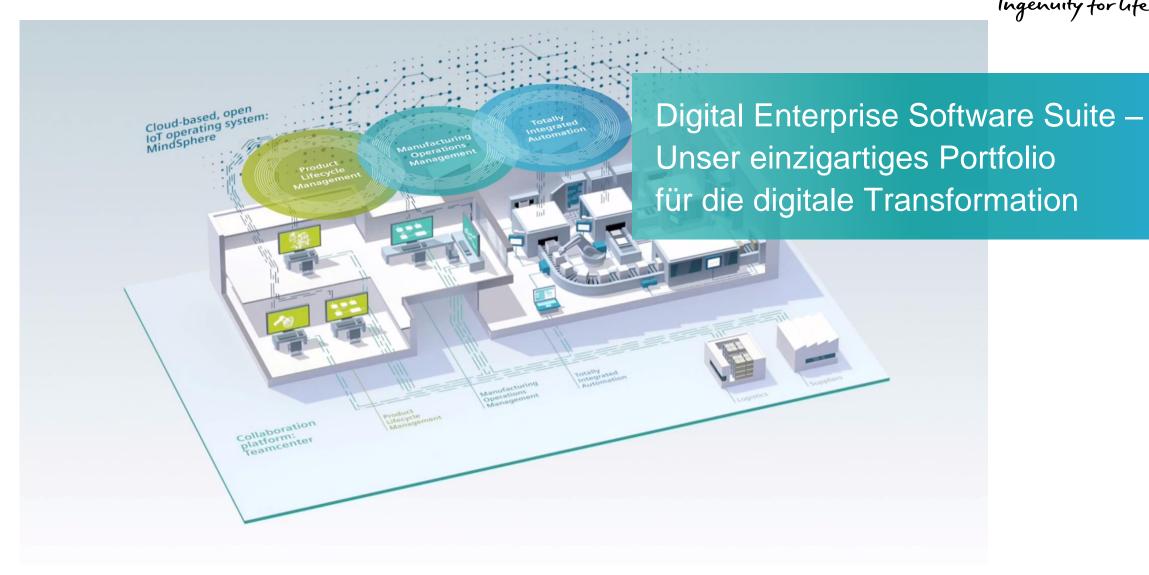
QM in der Produktentstehung,
in der Produktherstellung
und bei der Produktbewährung

Basiert auf kontinuierlichem Verbesserungsprozess und Null-Fehler-Strategie im ganzheitlichen QM-Regelkreis

Strukturiert die Qualitätspraktiken vom Engineering bis zur Produktion, zu den Garantievorgängen und wieder zurück in die Ingenieursgruppe

Digital Enterprise Software Suite





Digital Enterprise Software Suite –

Die Siemens Antwort auf die Anforderungen von Industrie 4.0



PLM Software Portfolio

- Produktplanung, Design, Test und Simulation
- Produktionsplanung,
 Engineering und Simulation

H MES/MOM Software Portfolio

- Planning & Scheduling
- Qualitätsmanagement
- Manufacturing Execution
- Manufacturing Intelligence

Integriertes Automatisierungs-Portfolio

- Integriertes Engineering und Runtime für Steuerungen, dezentrale I/O, HMI, Antriebe, Motion Control and Motoren
- Industrielle Sicherheit

Top-down produktgetrieben



Bottom-up prozessgetrieben

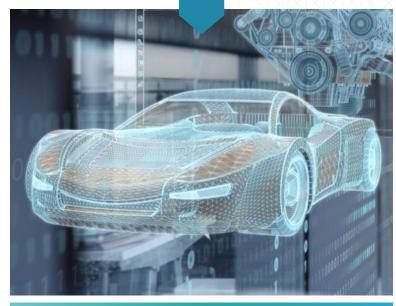
Unrestricted © Siemens AG 2019

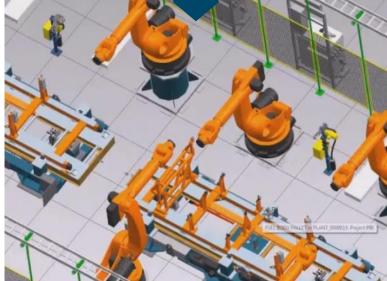
Digitale Zwillinge





Kontinuierliche Produkt- und Produktionsverbesserung







Digitaler Zwilling des Produktes

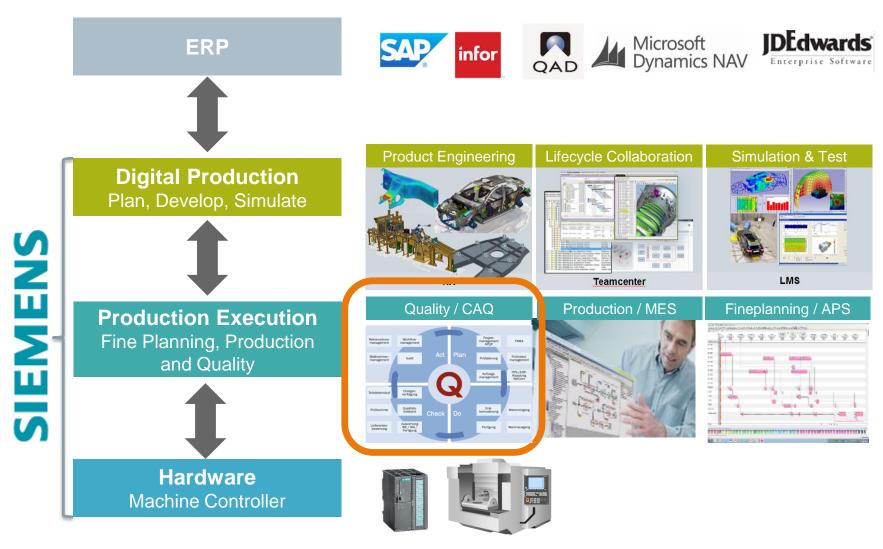
Digitaler Zwilling der Produktion

Digitaler Zwilling der Performance

Reduzierung der Zeiten –

von der Produkt-Entwicklung bis zur Produktion





Branchenübergreifend erfolgreiche Kunden Referenzen





Automotive Manufacturer



Supplier



Alternative Energies



Steel



Chemistry

60 % Automobilhersteller OEM & Automobilzulieferer



10 % Prozessindustrie



Engineering



Pharmaceutical / Medicine



Mobility



Electronics



Packing









































































































Warum Siemens als CAQ-/QM-Software?



Ermöglicht Digitalisierung Unterstützung des gesamten Product Life Cycle

Individuell konfigurierbar
Ersatz der heterogenen
Systemlandschaft durch
eine einzige Plattform



Best-Practice für Industrie

Jahrzehntelange Erfahrung in diversen Branchen mit diskreter Fertigung

Ganzheitlicher Q-Ansatz

Problem-Lösungsprozess wird gesteuert durch standardisierte Prozesse

Zusammenfassung: Closed Loop Quality für die Automobilzulieferer-Industrie



ANFORDERUNGEN:

Höhere Produkt-Komplexität zu verzeichnen, Wachsen in neuen Märkten bedeutet globale Teile-Relevanz, Produkt-Qualität ist zunehmend von Bedeutung

ZIELE:

Standard QM-Prozesse

Reduzierte IT-Komplexität Einsparung von Kosten

Transfer von Know-How

Globale Transparenz **Lessons Learned**

LÖSUNG:

Implementierung unseres ganzheitlichen CAQ-Systems im gesamten Produkt-Lebenszyklus für kontinuierlichen Verbesserungsprozess und Null-Fehler-Strategie

Webinar: Vorteile der "Closed Loop Quality"-Lösung für die Automobilzulieferer-Industrie



Email: info.de.plm@siemens.com

stefan.wollnik@siemens.com

Internet: www.siemens.com/mom/ibs-qms

www.youtube.com "siemens closed loop quality"

Messen: HANNOVER MESSE, 20.04.2020-24.04.2020

CONTROL STUTTGART, 05.05.2020-08.05.2020

Fragen: Bitte stellen Sie uns Ihre Frage über den Chat