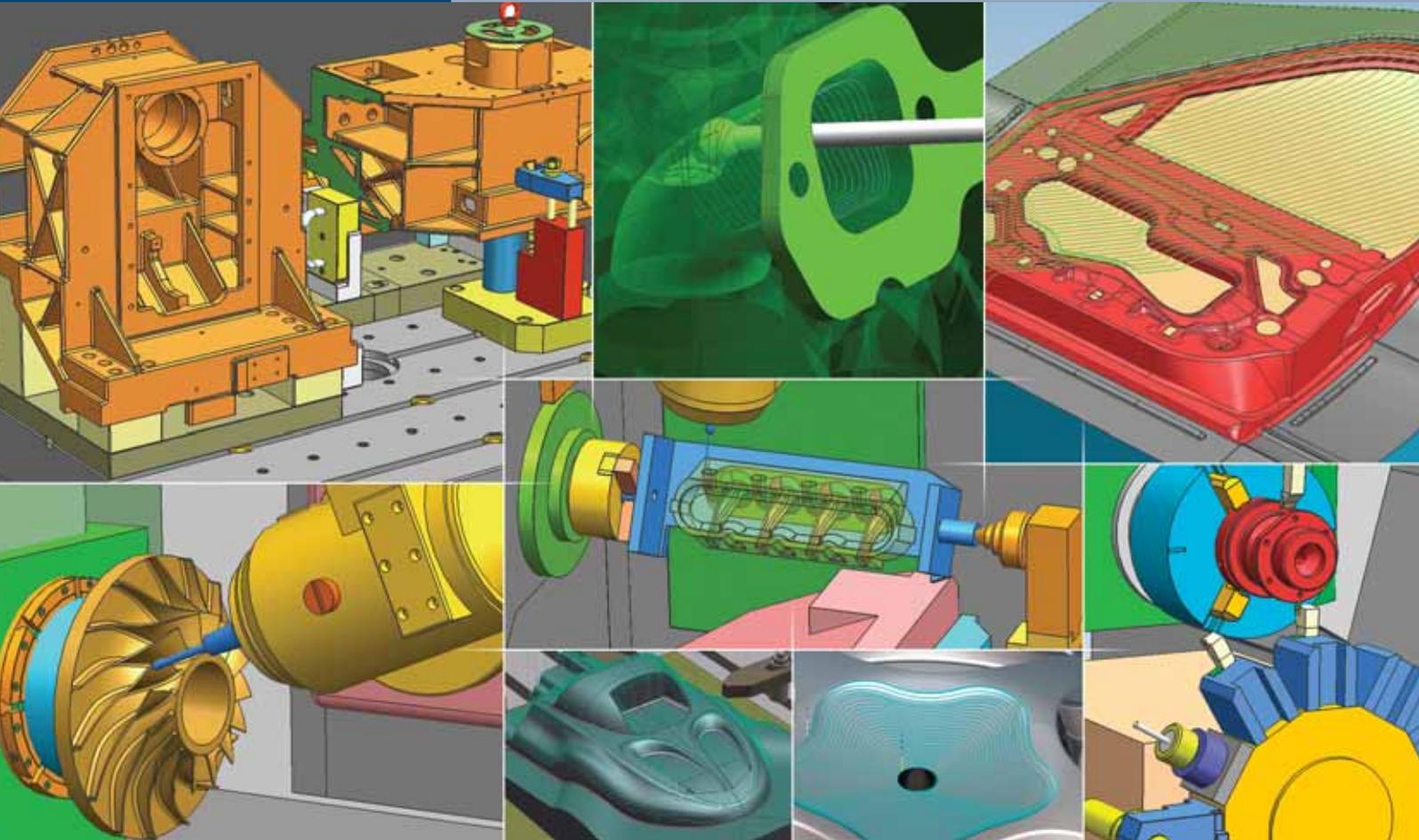


CAM Express

공작 기계 가치 제공

Siemens PLM Software

www.siemens.com/velocity



CAM Express 소프트웨어는 전문적인 프로그래밍 기능을 바탕으로 공작 기계의 성능을 극대화할 수 있는 입증된 CAM 소프트웨어로서, 구축 및 사용법이 간편할 뿐 아니라 비용면에서도 합리적입니다.

VELOCITY SERIES

SIEMENS

글로벌 시장에서의 경쟁력

글로벌 시장에서 제조업체 및 기계 가공업체의 경쟁력은 고성능 밀링, 5축 기계, 다기능 복합기(Mill-turn) 등과 같은 효율적이고도 혁신적인 최첨단 공작 기계를 얼마나 잘 활용할 수 있는가에 달려 있습니다.

이러한 고급 공작 기계에 대한 투자로부터 기대한 만큼의 효과를 거두기 위해서는 그 기계를 최대한 신속하게 효과적으로 활용하는 것이 필수 과제이기 때문입니다.

최고의 기업인 Siemens가 지원하는 첨단 CAM 소프트웨어를 통해 기계 투자 비용의 몇 분의 일만으로 신기능 공작 기계의 부가 가치를 극대화해보십시오.

낮은 소유 비용으로 높은 성능 실현

예산에 맞춰 사업 목표를 달성하기 위해서는 전문적인 기능과 우수한 기술적 성능 그리고 낮은 소유 비용의 이점을 두루 갖춘 CAM 소프트웨어 응용 프로그램이 필요합니다.

새로운 공작 기계에 대한 투자를 신속하게 회수하는 것은 실제 소유 비용 절감에 있어 핵심적인 요소이며, CAM 소프트웨어의 능력이 이를 결정한다 해도 과언이 아닙니다.

소프트웨어의 합리적인 가격과 구축 및 사용상의 편의성은 소유 비용을 낮추는 데 직접적으로 기여하는 요인입니다.

NC 프로그래밍을 지원하고 그 작업의 공통적인 부분을 자동화하는 시스템이 있다면 경험이 부족한 NC 프로그래머가 보다 신속하게 생산성을 발휘하여 비용을 절약하는 측면에서 큰 성과를 거둘 수 있습니다.

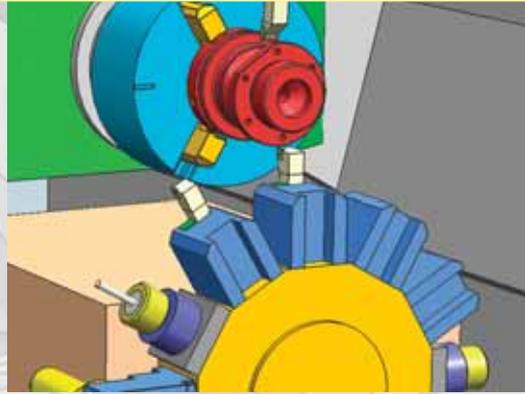
첨단 공작 기계의 가치 극대화

Siemens의 전문 NC 프로그래밍

Siemens PLM Software는 25년 이상의 경험을 바탕으로, 세계 굴지의 엔지니어링 기업 및 수만 개의 소규모 기계 제작업체를 대상으로 NC 프로그래밍 솔루션을 제공하고 있습니다.

Siemens는 CAM 소프트웨어의 기술력을 기반으로, NC 프로그래머가 효율적인 첨단 공작 기계를 최대한 활용할 수 있도록 해주는 고급 기능을 갖춘 CAM Express를 제공합니다.

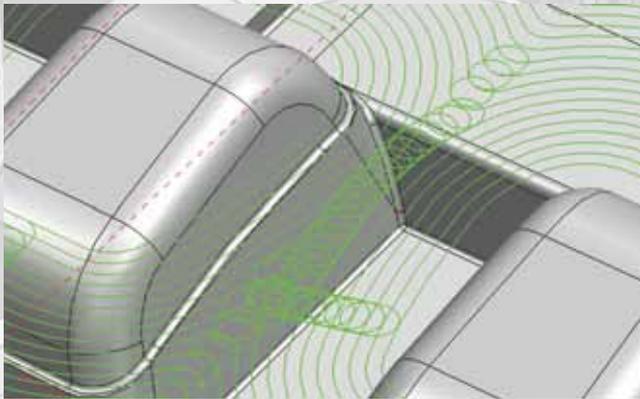
CAM Express는 고도의 유연성을 발휘하는 고급 시스템으로서, 최고의 효율성과 기능을 갖춘 최신 공작 기계에 대한 투자 효과를 극대화할 수 있도록 지원해 줍니다.



입증된 가치

Siemens PLM Software에 대해 최고 평가 CIMdata에 따르면 Siemens PLM Software의 CAM 솔루션은 “업계에서 가장 강력한 제품 솔루션 중 하나”이다.

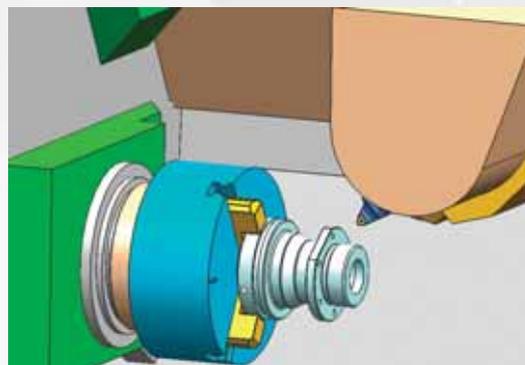
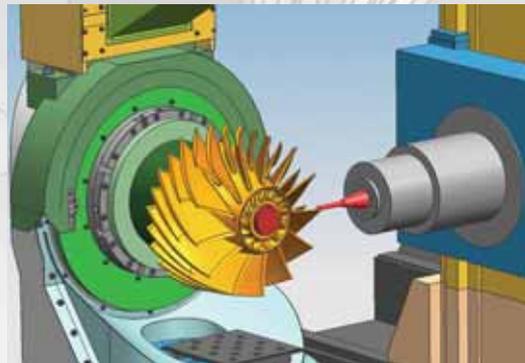
출처: CIMdata의 17번째 연례 NC 시장 보고서



고속 밀링 기계의 경우, CAM Express의 고급 기능 및 고객에 의해 검증된 방식을 통해, 고속 가공기의 핵심 목표인 절삭효율 및 공구 수명을 극대화할 수 있습니다.

보다 복잡한 부품을 정확하게 가공할 수 있다면 최고의 경쟁력을 확보할 수 있습니다. CAM Express는 고도로 복잡한 작업에도 효과적인 NC 프로그램을 제공하므로 새로운 5축 시스템을 최대한 활용할 수 있게 해줍니다.

다기능 복합기(Mill-turn)는 생산 현장에서 큰 절감 효과를 실현할 수 있습니다. CAM Express는 혁신적인 구성을 통해 그러한 기계의 프로그래밍을 해결하는 데 필요한 포괄적인 기능을 갖추고 있습니다.



CAM Express의 장점

모듈형 산업별 전문 패키지

CAM Express는 다음과 같이 응용 분야별 전문 패키지 형태로 제공됩니다.

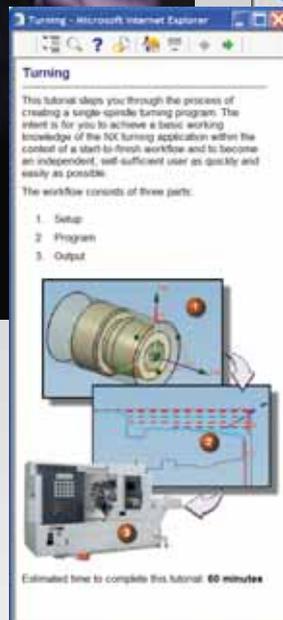
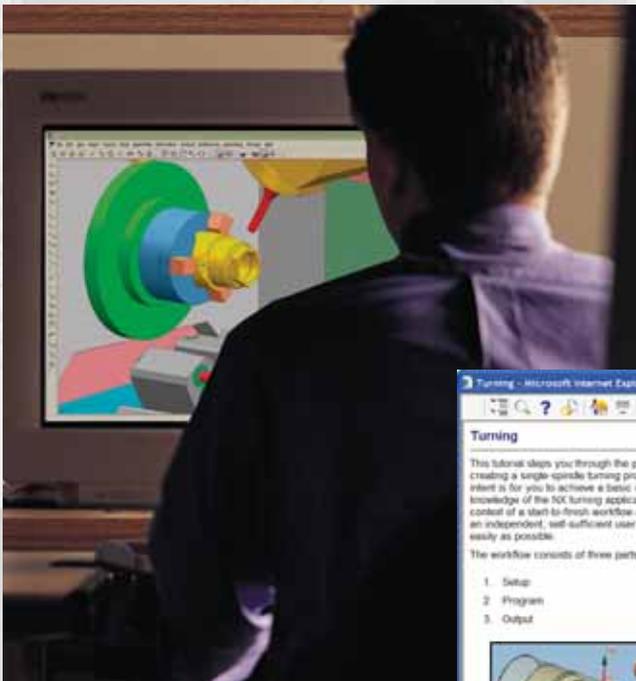
- 2 1/2축 가공
- 3축 가공
- 다기능 복합(Mill-turn) 가공
- 고급 가공

CAD 호환성

CAM Express는 특정 CAD 시스템에 국한되지 않고 사용할 수 있도록 설계되었으며, 데이터를 임포트(import)할 수 있도록 핵심 산업별 변환 기능을 갖추고 있습니다.

Solid Edge 및NX와의 통합

CAM Express는 위에서 소개한 패키지를 기반으로 Siemens CAD 응용 프로그램(NX™ 소프트웨어 또는 Solid Edge® 소프트웨어)과 통합하여 사용할 수도 있습니다.



토탈 솔루션

각 패키지 별로 완벽한 기반 제공

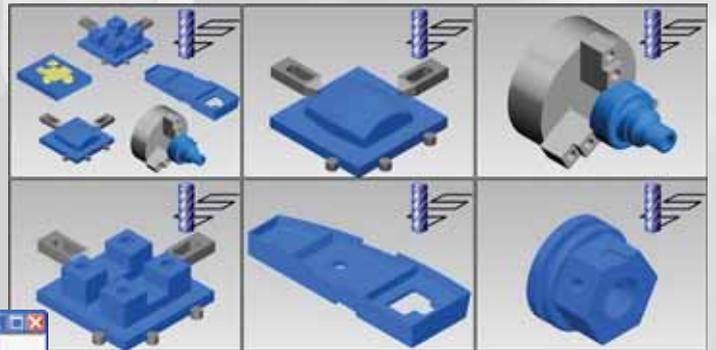
각 CAM Express 패키지에는 종합적인 핵심 기술 지원이 함께 제공됩니다. 여기에는 Siemens 온라인 포스트 프로세서 라이브러리 서비스, 그래픽 포스트 프로세서 구축/편집 응용 프로그램, 공구 경로(Toolpath) 검증, CAD 파일 변환기, 온라인 도움말, 작업 문서 출력, 조립 처리, 검증된 가공 데이터가 수록된 기계 가공 파라미터 라이브러리 서비스 등이 포함됩니다.

세계적 수준의 고객 지원

Siemens가 25년간 CAM 시장에서 우수한 소프트웨어를 공급하면서 성공적으로 쌓아온 경험을 기반으로 하는 CAM Express는 세계 최고의 기술 지원이 뒷받침합니다.

산업별 모범 사례로 미리 구성됨

미리 구성된 사용자 환경을 통해 시스템을 바로 사용함으로써 일반적인 유형의 프로그래밍을 해결하고 산업별 모범 사례를 적용할 수 있습니다.



또한 워크플로에 따른 자습서가 제공되므로 단시간 내에 생산성을 향상시킬 수 있습니다.

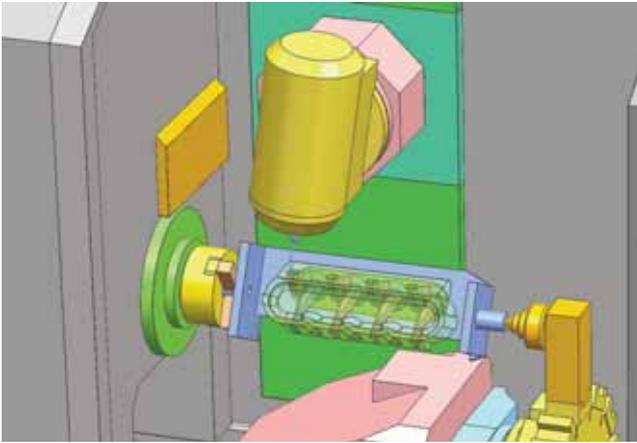
손쉬운 구축

온라인 포스트 라이브러리

Siemens는 Siemens GTAC(Global Technical Access Center)에서 지원하는 포스트 프로세서 라이브러리 온라인 서비스를 제공합니다. 포스트 파일을 검색하여 CAM Express에 바로 다운로드할 수 있으므로 시간이 절약되고 생산성이 향상됩니다.

공작 기계 지원 킷

첨단 기계는 고급 포스트 및 완벽한 3D 시뮬레이션이 필요합니다. Siemens는 공작 기계 제조업체들과 협력하여 이를 위한 검증된 사례, 맞춤 설정 및 문서 등을 개발하여 제공합니다.



입증된 가치

“CAM Express는 몰드 앤 다이 또는 다기능 복합(Mill-turn) 가공과 같이 명확하게 정의된 주요 가공 영역을 위한 포괄적인 기능을, 구축 및 사용이 간편한 하나의 소프트웨어로 제공하기 위해 개발되었습니다. 산업별 모범 사례에 맞춰 특화된 소프트웨어와 포스트 프로세서 라이브러리 등의 핵심적인 요소를 바로 사용할 수 있으므로 간편하고 신속하면서도 저렴한 비용으로 최고의 생산성을 발휘할 수 있습니다.”

Alan Christman
CIMdata 회장

간편한 사용법

네비게이터 형식의 탐색기

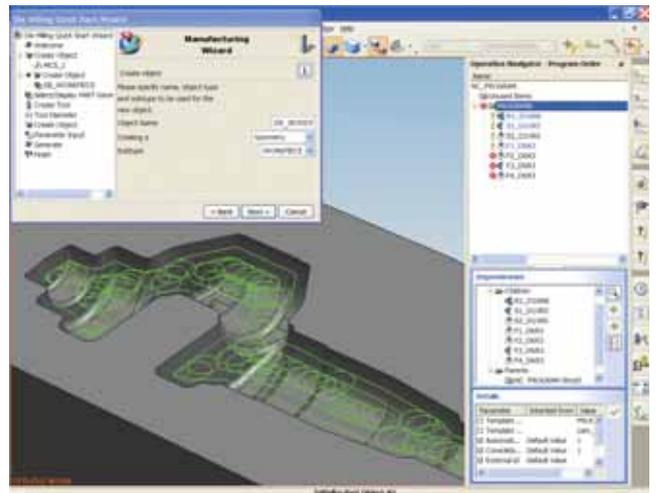
CAM Express는 시스템의 주요 요소를 관리하기 위한 일련의 네비게이터 형식의 탐색기를 제공합니다. 이를 통해 소프트웨어를 더욱 손쉽게 활용할 수 있습니다.

템플릿 사용

방법, 형상, 설정, 작업, 공구 선택 등을 입력하고 재적용하기 위해 시스템 전체에서 포괄적으로 템플릿이 사용됩니다. 템플릿을 사용하면 보다 능률적으로 프로그래밍 작업을 수행할 수 있습니다.

마법사

일련의 절차를 자동으로 수행할 수 있도록 해주며, 누구든지 단계를 따라할 수 있습니다. CAM Express는 드래그 앤 드롭 방식의 마법사 작성 기능 또한 제공합니다.

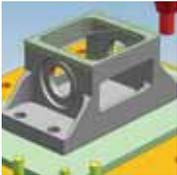


다양한 기능

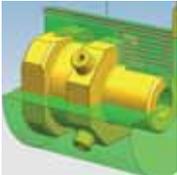
CAM Express는 고급 NC 프로그래밍 기능을 다양하게 제공하므로, 기계 가공업체에서 여러 CAM 시스템을 도입해야 하는 부담을 줄이고, 사용자의 유연성을 높이며, 하나의 소프트웨어로 투자 가치를 극대화합니다.



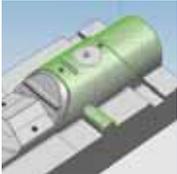
드릴링 - 어드레스 드릴링, 리이밍(reaming), 보어링(boring), 태핑(tapping), 다중홀 드릴링(peck drilling) 및 사용자 정의 사이클을 수행합니다. 형상에 기반을 둔 가공 옵션을 사용하여 구멍 뚫기를 자동화할 수 있습니다.



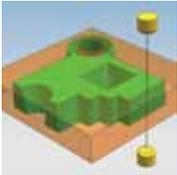
2 1/2축 밀링 - 기본 경계 데이터 또는 솔리드 형상을 기초로 2 1/2축 황삭 패턴을 적용할 수 있습니다. 제공되는 공구 경로(Toolpath)의 예로 지그재그, 오프셋 및 플런지 밀링을 들 수 있습니다. 트로코이드(trochoidal)와 같은 고속 황삭 공구 경로(Toolpath)를 사용할 수 있습니다. 형상에 기반을 둔 가공 기능을 통해 슬롯/면의 식별 및 프로그래밍을 자동화합니다.



선삭 - 간단한 프로그램에서 쉽게 사용할 수 있고 다중 스피들, 다중 터릿 응용 분야에서 가장 까다로운 형상도 처리할 수 있는 완벽한 솔루션입니다. 이 시스템은 솔리드, 와이어프레임 또는 2D 프로파일과 함께 사용할 수 있습니다.



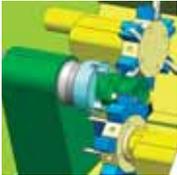
3축 밀링 - 곡면(contoured)의 황삭(roughing), 잔삭 밀링(rest milling), 중삭(semi-finishing) 및 정삭(finishing)을 수행합니다. 복잡한 형상에서 발생하는 문제를 해결하기 위한 모든 밀링 기법을 지원합니다. 또한 고속 가공에 필요한 추가 기능도 포함되어 있습니다.



Wire EDM - 2개의 4축 와이어 EDM 기계 프로그래밍을 위한 완벽한 솔루션입니다. Multi-pass Profiling, Wire Reversing, Area Removal 등과 같은 다양한 와이어 작업을 수행할 수 있습니다.



동기화 - 수의 제한 없이 채널을 시각적으로 표시합니다. 코드를 스크롤하여 형식을 선택하고 시간을 표시할 수 있으며, 대기 및 동기 코드 추가 기능을 제공합니다. Synchronization Manager는 내부 포스트 프로세서와 직접 연결되어 있으며, 포스팅된 출력에서 실행되므로 최고의 정확도를 실현합니다.



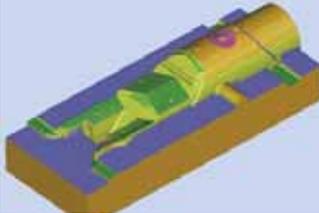
가공 시뮬레이션 - 기계가 비생산적인 검증에 얽매는 것을 방지하기 위해 공작 기계 시뮬레이션 기능이 통합되어 있으므로, 기계 코드로 작동하는 대부분의 시스템보다 더 완벽한 시뮬레이션을 수행합니다.



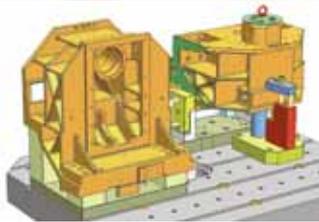
5축 밀링 - CAM Express는 정밀 가공을 위한 사용자 정밀 제어와 형상 선택과 같은 번거로운 작업을 자동화함으로써 강력한 유연성을 갖춘 5축 프로그래밍 기능을 제공합니다.

포괄적인 기반

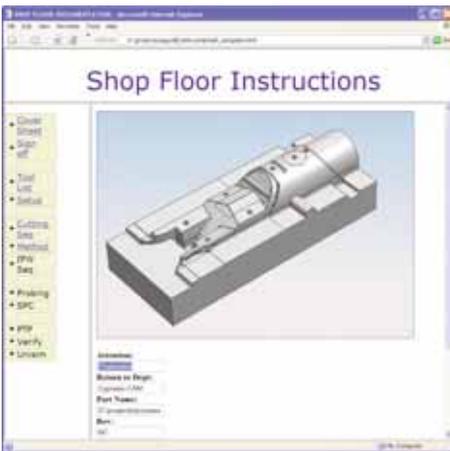
CAM Express는 다른 시스템에서는 제공할 수 없거나 구현하려면 별도의 비용이 필요한 기능을 모두 갖추고 있습니다. 또한 NC 프로그래머를 위해 프로그래밍 작업을 지원하고 확장할 수 있는 기능을 제공합니다.



공구 경로(Toolpath) 확인
절삭 재생 및 화면 표시 중에 동적으로 초점을 이동하고 확대/축소할 수 있습니다.



조립 환경
CAM Express의 조립 모델링 툴을 사용하여 세부 기계 환경을 조립하거나 부품 및 설비를 배치할 수 있습니다.



CAM Express는 셋업 시트, 작업 순서 정보, 공구 목록과 같은 작업 문서를 자동으로 작성합니다. 이러한 문서는 ASCII 텍스트 또는 HTML 형식으로 출력되며 작업 현장에서 인터넷을 통해 액세스할 수 있습니다.

라이브러리

공구, 기계, 절삭 파라미터, 템플릿 및 포스트 등은 효과적으로 재사용하고 손쉽게 선택할 수 있도록 구성되어 있습니다.

가공 파라미터 데이터는 작업이 생성될 때 라이브러리에서 자동으로 작성됩니다.

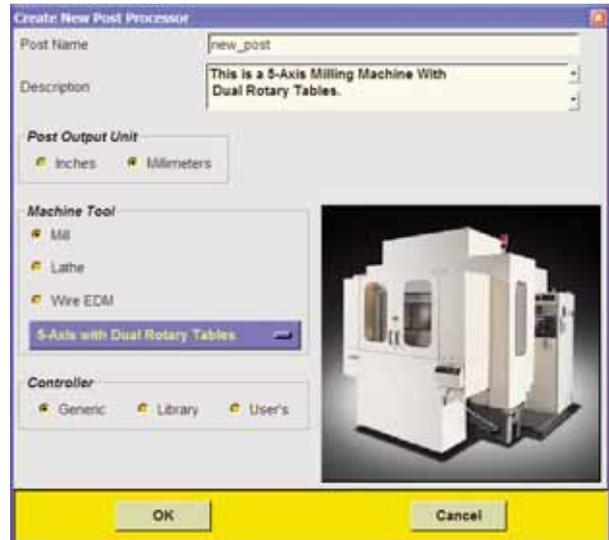
각 CAM Express 패키지에는 다음과 같은 요소도 포함되어 있습니다.

- 모든 종류의 CAD 파일 변환기
- 획기적인 동기화 모델링 기능을 비롯하여 NC 프로그래밍에 필요한 모든 모델 조작을 처리하기 위한 모델 편집 기능
- 상용 자재의 데이터가 들어 있는 절삭 파라미터 데이터베이스
- 완벽한 온라인 도움말
- CAM Express에서 바로 액세스할 수 있는 온라인 포스트 프로세서 라이브러리



포스트 프로세싱 통합

CAM Express는 그래픽 기반의 포스트 작성기를 제공합니다. 이 작성기를 사용하면 메뉴를 선택하여 포스트 프로세서를 간편하게 작성하거나 편집할 수 있습니다.

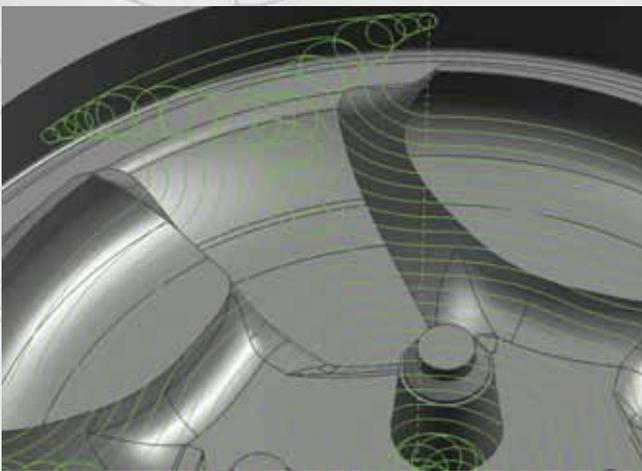


현장 효율성 극대화

고속 가공

고속 가공기가 도입되면서 몰드 및 다이 산업은 많은 발전을 이루었습니다. 제조업체에서 이 기계를 효과적으로 프로그래밍할 수 있을 경우 정삭이 더욱 정밀해지고 정확성이 향상되며 전극 수 및 벤치 타임이 줄어드는 효과를 얻을 수 있습니다.

CAM Express를 사용하면 검증된 방식과 지식을 바탕으로 효과적인 고속 가공 솔루션을 구현하여 고급 공구 경로(Toolpath) 기술을 최대한 활용할 수 있습니다.



고속 황삭 패턴이 과부하 없이 지정된 칩 부하를 유지합니다.

MP Edit Machining Data Libraries

Machining Data | Cut Method | Tool Material | Part Material | Tool Machining Data | Machine | Import

History Filter

Tool Material: TH50_00452 - HIGH END HSS TWX Coated - HIGH Carbide End Mill up to 5% Corner Radius

Cut Method: CP00_00623 - HSS - HIGH FEEDS MILLING

Part Material: HSS70_00484 - F50 - F50 TOOL STEEL - HSS Steel

Spindle Limit: 0 - 30000

Spindle: 0 - Minimum

Machining Records

Label	Character	Length	Cut Depth	Stepover	Surface Speed	Feed per T.	Approach	Engage	Post Co
TH50_00451	0.019400	0.118100	0.001600	0.005600	343.700000	0.000000	0	90	60
TH50_00452	0.017800	0.226200	0.001100	0.001000	426.500000	0.001800	0	90	60
TH50_00453	0.118100	0.354300	0.000900	0.000500	492.120000	0.002800	0	90	60
TH50_00454	0.118100	0.226200	0.001100	0.001200	526.180000	0.001100	0	90	60
TH50_00455	0.226200	0.708700	0.013400	0.013400	747.400000	0.000900	0	90	60
TH50_00457	0.215000	0.544900	0.018900	0.019900	787.400000	0.000900	0	90	60
TH50_00458	0.393700	1.181100	0.025300	0.025300	787.400000	0.000300	0	90	60
TH50_00459	0.472400	1.417300	0.020000	0.020000	918.835000	0.000300	0	90	60
TH50_00460	0.039400	0.118000	0.001200	0.001200	295.270000	0.000700	0	90	60
TH50_00461	0.078700	0.236200	0.002400	0.002400	344.480000	0.001200	0	90	60
TH50_00462	0.118100	0.354900	0.004700	0.004700	413.100000	0.002400	0	90	60
TH50_00463	0.157500	0.787400	0.006300	0.006300	492.120000	0.000900	0	90	60
TH50_00464	0.196900	0.984300	0.009400	0.009400	524.934000	0.004700	0	90	60
TH50_00465	0.236200	1.181100	0.011000	0.011000	590.531200	0.000900	0	90	60
TH50_00466	0.215000	0.574900	0.016100	0.016100	616.180000	0.000900	0	90	60
TH50_00467	0.263700	1.069800	0.022000	0.022000	721.784000	0.004300	0	90	60
TH50_00468	0.472400	1.362200	0.024400	0.024400	787.400000	0.001700	0	90	60
TH50_00469	0.019400	0.275000	0.000800	0.000800	196.800000	0.000800	0	100	60
TH50_00470	0.078700	0.551200	0.001600	0.001600	242.467200	0.001200	0	100	60
TH50_00471	0.118100	0.826800	0.003100	0.003100	328.684000	0.001600	0	100	60

Calculated Values

Spindle Speed (RPM) - 14322

Start Ready Done

OK Apply Cancel

가공 파라미터 데이터는 작업 생성 시 라이브러리에서 자동으로 생성됩니다.

고속 가공의 요구 사항을 해결하는 CAM Express

균일 재료 절삭

최신 트로코이드 동작을 비롯한 다양한 방식을 통해 재료 절삭효율이 꾸준히 유지됩니다.

잔삭 밀링

Z-level 잔삭 밀링 및 벨리 절삭을 이용해 필요한 지역에서만 초소형 공구를 사용하도록 합니다.

일관성 있는 정삭

표면의 경사도나 두께에 상관 없이 다양한 방법으로 스텝오버(stepover)를 균일하게 유지할 수 있습니다.

부드러운 연속 절삭

자유 흐름 가공 기술은 고속 가공에 이상적인 부드러운 연속 절삭 패턴을 제공합니다.

검증된 가공 데이터 통합

CAM Express의 정확하고 검증된 가공 데이터를 통해 프로그래머는 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

고속 가공을 위한 정밀 튜닝

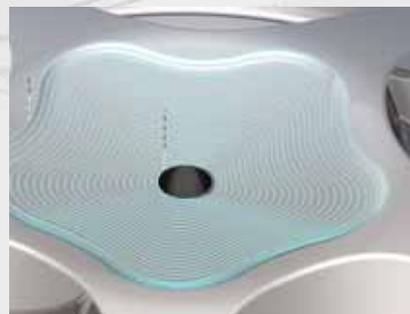
균일하게 분포된 포인트, 부드러운 보간 및 스플라인 출력 옵션을 사용하여 고속 기계 컨트롤러에 적합하게 공구 경로(Toolpath)를 정밀 튜닝할 수 있습니다.

채터 관리

Siemens는 기계 제작자가 피드 속도 및 컷 깊이를 제한하는 채터를 방지할 수 있도록 장비를 교정하는 방법을 제공합니다.

유선형 작업

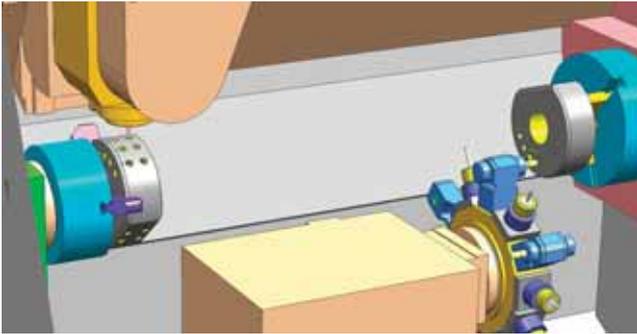
Siemens의 유선형 작업을 통해 완전히 새로운 방법으로 공구 경로(Toolpath)를 만들 수 있습니다. 유선형 작업은 가공할 부품을 통하거나 그 위로 흐르는 유체의 개념에 비교될 수 있습니다. 그 결과 전체 부품의 윤곽을 자연스럽게 따르는 자유 흐름 경로가 생성됩니다.



뛰어난 품질의 정삭을 제공하는 유선형 작업

다기능 기계 프로그래밍

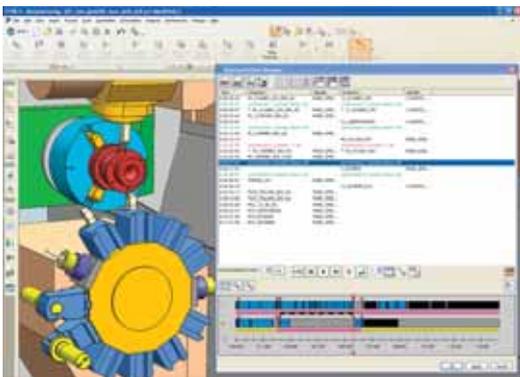
다중 터릿, 다중 스피들, 다기능 복합기(Mill-turn)가 등장하면서 하나의 기계가 여러 기계를 대체함에 따라 생산 효율성이 더욱 높아졌습니다. 이제는 그 기계를 프로그래밍하여 혁신적인 기능을 심분 활용하고 주기를 단축하는 것이 관건입니다.



선삭 > 밀링 > 선삭

기계 시뮬레이션

CAM Express는 내부 공구 경로(Toolpath) 표시가 아닌 실제 G 코드를 시뮬레이션에 사용함으로써 정확한 기계 시뮬레이션을 지원합니다. 시뮬레이션은 모두 CAM Express 내부에서 Synchronization Manager를 통해 직접 수행됩니다.



다기능 복합(Mill-turn) 가공

CAM Express는 다기능 복합기(Mill-turn)와 같은 다기능 장비를 효과적으로 프로그래밍하는 데 필요한 모든 구성 요소를 제공합니다.

모든 요소는 하나의 사용자 환경에서 일관성 있게 작동하며, 생성된 다기능 복합기(Mill-turn) 프로그램은 작업 탐색기에 즉시 표시됩니다.

다기능 기계 포스트 프로세싱

CAM Express는 다채널 포스트를 손쉽게 처리할 수 있도록 포괄적인 포스트 프로세싱 기능을 제공합니다. 포스트 프로세서는 CL 파일을 해석하지 않고 공구 경로(Toolpath) 및 가공 데이터베이스에 직접 연결합니다.

공정 중 가공물(workpiece)

가공물의 공정 상태를 추적하는 것은 효과적인 다기능 복합 가공에서 중요한 부분을 차지합니다. CAM Express에서는 스피드 솔리드(spun solid) 기술을 이용하여 밀링과 선삭 간에 가공물 구성을 원활하게 전송합니다.

동기화

다중 터릿 및 다중 스피들 선삭 센터를 CAM Express에서 손쉽게 동기화할 수 있으며 모든 시각화 및 타이밍 비교가 가능합니다. 이 툴은 주기 시간 최적화에 필수적인 시퀀스 시각화를 수행합니다.

형상에 기반을 둔 가공

형상 인식

강력한 형상 인식 기능을 통해 모델의 토폴로지에 있는 형상(임포트한 데이터 포함)을 찾을 수 있습니다.

지식 베이스

강력한 지식 편집기는 템플릿 프로세스 초석을 적용하여 다양한 형상을 가공합니다.

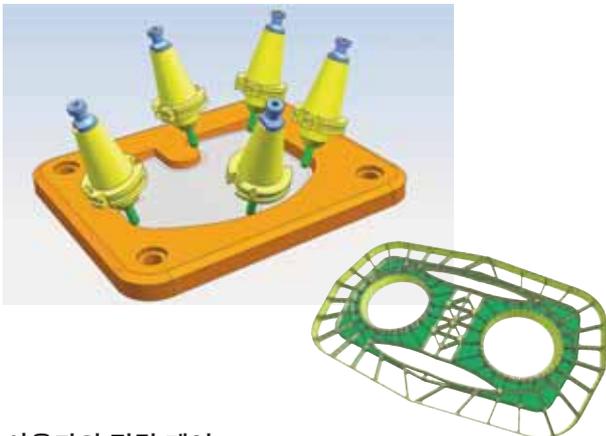
복잡한 부품 프로그래밍

5축 가공

복잡한 형상의 경우 다양한 기능을 갖춘 5축 공작 기계가 필요하며, 이러한 공구를 프로그래밍하기 위해서는 정밀한 사용자 제어 기능과 소프트웨어 유연성이 요구됩니다. 또한 충돌 검사 및 정확한 기계 시뮬레이션은 드라이 런(dry run)을 대체할 수 있습니다.

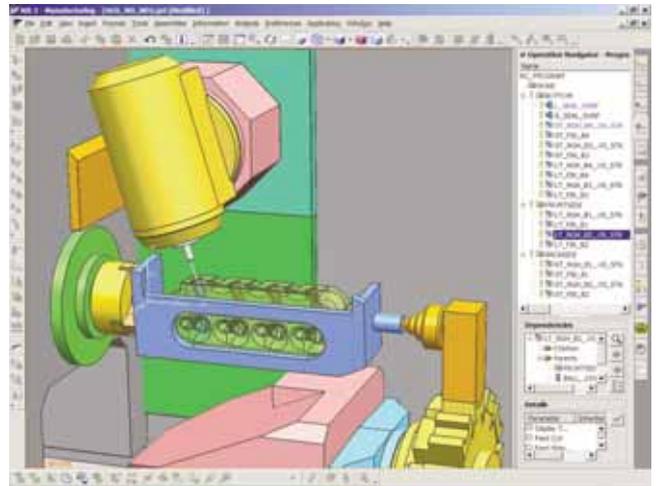
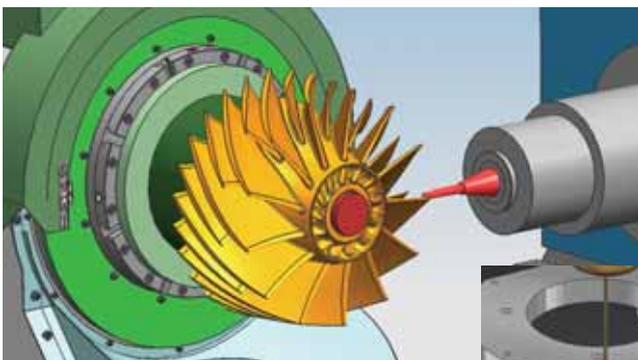
프로그래밍 효율화 및 자동화

CAM Express를 사용하면 일반적으로 사용되는 복잡한 항공 우주 부품을 정확하고 빠르게 가공할 수 있습니다. 형상 선택이 고도로 자동화되었으므로 손쉽게 빠르게 프로그래밍할 수 있으며, 충돌 검사를 수행하므로 오류 위험이 감소합니다.



사용자의 정밀 제어

공구가 드라이브 표면을 따라 움직일 때 그 축에 대한 정밀 제어가 필요한 경우, CAM Express 사용자는 드라이브/부품/검사 기능을 이용할 수 있습니다.



3D 모델 이미지 제공: Mori Seiki

가공 시뮬레이션

CAM Express에는 가공 시뮬레이션 기능이 통합되어 있어 이 작업을 위해 별도로 다른 소프트웨어를 사용할 필요가 없습니다.

기계 코드에 의한 시뮬레이션

CAM Express 시뮬레이션은 포스트 프로세서의 출력에 의해 수행되므로, 최종 프로그램의 모든 동작을 검토할 수 있습니다.

동시 표시

전체 공작 기계 시뮬레이션에서 동적 초점 이동 및 확대/축소 보기 기능을 사용하여 라이브 공구 경로(Toolpath)와 함께 금속 절삭을 동시에 검토할 수 있습니다.

충돌 감지

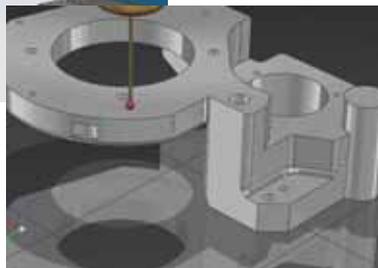
부품, 공정 중 가공물, 공구 및 설비, 공작 기계 구조 간의 실제 충돌이나 근사 충돌을 점검합니다.

데이터 복사 작업 불필요

별도의 시스템으로 데이터를 전송할 필요가 없습니다. CAM Express에 모든 데이터가 들어 있으므로 시간을 절약하고 오류를 줄일 수 있습니다.

온머신 조사

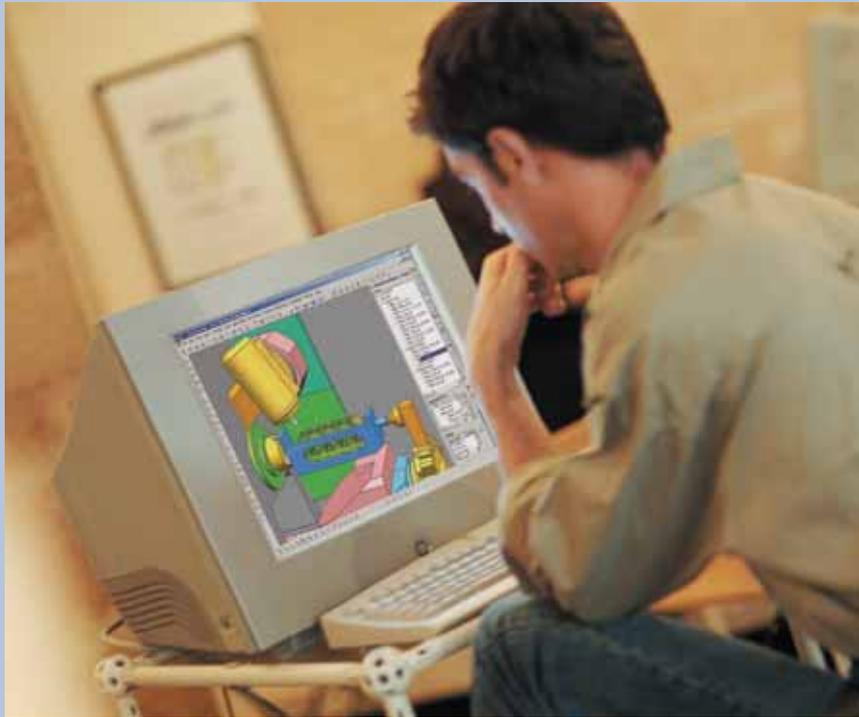
사용 가능한 온머신 조사 주기가 완전한 시각화를 위해 솔리드 공구로 시뮬레이션됩니다.



CAM Express

CAM Express의 특징

1. 고도의 유연성을 발휘하는 고급 NC 프로그래밍 시스템으로서, 최고의 효율성과 기능을 갖춘 최신 공작 기계를 최대한으로 활용하여 투자 효과를 극대화할 수 있게 해줍니다.
2. CAM 시장에서 25년 넘게 1위를 지켜온 최고의 CAM 공급업체인 Siemens에서 공급하는 제품인 만큼, 그 품질을 인정 받은 우수한 소프트웨어입니다.
3. Siemens의 수준 높은 소프트웨어 지원이 제공됩니다.
4. 모듈형의 CAD 호환 패키지 형태로 공급되므로 핵심적인 산업 요구 사항에 부합합니다.
5. NX 및 Solid Edge와 같은 Siemens CAD 응용 프로그램과 통합된 패키지 형태로 이용 가능하므로 업계 최고의 기술과 기능을 갖춘 모든 CAD/CAM 기능을 제공합니다.
6. 포스트 프로세서 생성 및 편집을 비롯하여 작업 문서 출력까지 포괄적인 핵심 기능 기반과 함께 제공됩니다.
7. 이 CAM 소프트웨어 패키지 하나만 있으면 모든 프로그래밍 및 가공 시뮬레이션 요구사항을 해결할 수 있는 광범위한 CAM 시스템입니다.
8. 산업별 모범 사례로 미리 구성되어 있어서 생산성이 향상되며, 주요 가공 유형과 일치시키기 위해 사용자 환경을 선택할 수 있습니다.
9. Siemens 포스트 프로세서 라이브러리 온라인 서비스와 공작 기계 지원 통합 킷 옵션을 통해 간편하게 구축하고 사용할 수 있습니다.
10. 총 소유 비용(TCO)을 낮추도록 설계되었습니다.



CAM Express 패키지

다음 표에는 각 CAM Express 패키지의 기능적 구성 요소가 나와 있습니다. 각 패키지별로 포괄적인 핵심 기능 기반을 갖추고 있습니다.

CAM Express 제품군

	2축 가공	3축 가공	다기능 복합(Mill-turn) 가공	고급 가공
기초	•	•	•	•
2축 밀링	•	•	•	•
선삭	•		•	•
3축 밀링		•		•
와이어 EDM		•		•
기계 시뮬레이션			•	•
동기화			•	•
5축 밀링				•

Siemens PLM Software 정보

Siemens Industry Automation Division의 사업부인 Siemens PLM Software는 PLM(제품 라이프사이클 관리) 소프트웨어 및 서비스를 제공하는 세계 최고의 업체로서 전 세계를 통틀어 총 550만 개의 라이선스를 판매했으며 5만1천여 명의 고객을 보유하고 있습니다. 미국 텍사스주 플라노에 본사를 둔 Siemens PLM Software의 개방형 기업용 솔루션으로 전 세계 기업과 관련 제휴사들은 글로벌 혁신 네트워크 기반의 협업을 통해 세계 최고 수준의 제품 및 서비스를 공급할 수 있습니다. Siemens PLM Software 제품과 서비스에 대한 자세한 내용은 www.siemens.com/plm에서 확인하시기 바랍니다.

Siemens PLM Software, 더 큰 혁신으로 이끄는 안내자

혁신에 이르는 길은 하나만 있는 것이 아니며 여러 싸인을 통해 기업이 올바른 방향으로 나아가고 있는지 확인할 수 있습니다. 세계 선두의 혁신 업체들은 시장 출시 시기를 앞당기고 규제 준수를 관리하며 제반 자원을 최적화하고 세계화를 실현하는 방향으로 나아가고 있습니다. 이들 업체는 PLM 소프트웨어를 사용해 자사의 제품을 계획, 개발, 실행 및 지원할 가능성이 4배나 더 높다고 말할 수 있습니다. Siemens PLM Software의 PLM 솔루션 제품군을 이용하면 제반 업무에서 혁신 프로세스에 변화를 가져오는 글로벌 혁신 네트워크를 구현하는 데 도움을 얻을 수 있습니다. 이제 귀사의 비즈니스를 보다 혁신적으로 추진하여 사업의 성장을 가속화하십시오.



보다 빠르게 대응



준수



최적화



세계화

SIEMENS

미국 지역
800 807 2200
Fax 314 264 8922

유럽 지역
44 (0) 1202 243455
Fax 44 (0) 1202 243465

아시아 태평양 지역
852 2230 3308
Fax 852 2230 3210

한국
서울특별시 강남구
대치3동 해성 2빌딩
17층, 135-725
전화: 82 2 3016 2000
팩스: 82 2 562 3753

▶ 자세한 내용은 현지 사무소에 문의하시기 바랍니다.